

埃迪玻璃机械 玻璃直线磨边机加工 玻璃直线磨边机

产品名称	埃迪玻璃机械 玻璃直线磨边机加工 玻璃直线磨边机
公司名称	佛山市顺德区埃迪玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教世龙大道3号B
联系电话	13928222582

产品详情

我们使用玻璃直线磨边机的时候，玻璃直线磨边机采购，要注意了，一般磨出的头都是一样大的，可是有时候却会有大小头，这是什么原因造成的？

其实造成以上情况的因素可能是地基松软造成，玻璃直线磨边机，没有经过夯实的水泥地基不能承受主机本身的自重，使主机下沉，导致不平，或者是磨大玻璃的时候是磨边机产生移位。

当我们的机器长时间使用，而输送链方块胶更换的时候只更换小部分，这样新旧方块胶搭配使用，其高度就会有差异，也会导致磨出来的玻璃有大小头。所以在使用的时候要注意观察了。

玻璃直线磨边机机器在用过一段时间后，如果出现水平不平，原因有：

- 1、玻璃支架脚没有固定造成。在磨大玻璃时很容易产生移位，导致水平有差异。需要校正支架即可
- 2、长时间使用的机器只更换小部分输送链方块胶，新旧方块胶搭配使用，高度有差异，导致磨出来的玻璃有大小头。须更换全部的方块胶或者干脆更换整幅输送链。
- 3、输送链导致水平不平。进玻璃一头输送链以及出玻璃一头输送链与前、后压板不在一条直线（不水平）。

4、地基松软造成。没有经过夯实的水泥地基不能承受主机本身的自重，使主机下沉，导致不平。需要夯实地基，垫平机身。

玻璃直线磨边机运行过程中发烫跳闸的两个原因：

一、先闻一下电机，有没有一股很大的烧焦的味道，玻璃直线磨边机厂，如果有的话，玻璃直线磨边机加工，那么基本可以断定是由于玻璃磨边机电机短路引起的跳闸，这种现象在玻璃直线磨边机中并不鲜见，请把电机拆下来进行检查和维修，或者直接更换一个新的电机。

二、排除了电机问题的话，那么还有一个极有可能的原因就是玻璃直线磨边机的传动装置有不畅通，导致电机负荷变大，出现发热现象并最终导致跳闸，这种现象要彻底检查玻璃直线磨边机的传动装置，找出问题所在，如果只是由于灰尘等原因，那么清理一下，上些润滑油就可以了，如果是传动装置损坏，那么一定要进行维修或更换才行。

埃迪玻璃机械(图)-玻璃直线磨边机加工-玻璃直线磨边机由佛山市顺德区埃迪玻璃机械有限公司提供。佛山市顺德区埃迪玻璃机械有限公司（www.gdaddtech.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。埃迪玻璃机械——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市顺德区伦教世龙大道3号B，联系人：熊先生。