

2507双相不锈钢对焊三通石油化工管道专用生产厂家

产品名称	2507双相不锈钢对焊三通石油化工管道专用生产厂家
公司名称	沧州昊钢管道有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:H.G 规格:DN32*25 产地:河北沧州
公司地址	盐山县蒲洼城开发区,蒲城东路南侧
联系电话	0317-6288202 13343272768

产品详情

沧州昊钢管道有限公司主要生产双相不锈钢三通,不锈钢三通,哈氏合金三通,产品广泛应用于石油、化工、轻工、电力、供热、船舶、城建、油气输送等行业,国内29个省、市、自治区,并出口美国、新加坡、伊朗、巴基斯坦等国家和地区,2507双相钢三通,沧州昊钢管道有限公司是国家电力、中石化、中石油、中海油重点管件生产供应商。

在石油化工管道及设备中,经常需要在主管或设备上连接一些只管,以往通常方法是:在主管或设备上开马鞍孔,把支管插入,邵阳三通,然后焊接主管和支管之间的马鞍形角焊缝。此法的缺点是工序繁琐,相贯偏差较大;加工难度大,焊缝处产生较严重的应力集中,其焊缝处难以探伤检验,难以保证质量等。2)在主管和支管中才用锻制三通或者焊接三通,这样方法增加了焊缝,加大工作量。为此目前国内外已经开始采用一种新的方法--拔制三通管法。

在管子中部充入液体,液体压力把管子鼓成所需要的形状,波纹管的生产大部分用的是这种方法。无缝弯头不会产生腐蚀、点蚀、锈蚀或磨损。不锈钢还是建筑用金属材料中强度的材料之一。由于不锈钢具有良好的耐腐蚀性,所以它能使结构部件永久地保持工程设计的完整性。异径三通管件的专用设备:在管道上安置顶出装置,其装置包括金属棒,顶压器,换向器,支架等,将金属棒加热,利用千斤顶及金属棒向外顶出时,管壁材料自然向外翻出形成的异径三通毛坯;然后将一定长度相应规格的管段焊接在顶出形成的异径三通毛坯上,生产出最终产品。在管道要加工异径三通处上作标记,并将标记处打穿。

双相钢三通的加工工艺要根据三通的不同规格进行下料。下料后先要喷砂，要在成形前将表面的氧化铁皮去除。成形则采用液压鼓胀法成形。有模具，模具底部平直，上边有凸缘孔。将管子放入后，管子用液压缸固定，两边充入液体向内凸胀，把管挤成'凸'字形，3116不锈钢三通，再把凸起处从适当位置切除，也打成坡口。它要经过两次喷丸处理。由于加工过程中，有加工硬化，所以也需要热处理。

沧州昊钢管道有限公司

联系人：尚经理 13343272768

销售部电话：0317-6288202