

# 现货供应 PMMA日本旭化成560F 透明级亚克力原料

产品名称	现货供应 PMMA日本旭化成560F 透明级亚克力原料
公司名称	惠州市熙利塑化有限公司
价格	.00/KG
规格参数	PMMA日本:3 560:3 日本:3
公司地址	惠州市
联系电话	18306228159

## 产品详情

品牌: 日本旭化成/型号: 560F 产品参数 性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 基本性能  
UL标准 94HB 熔体流动速率 13.0 g/10min 吸水率 0.3 % 物理性能 折射率 1.49 成形收缩率 0.002-0.006 cm/cm  
比重 1.19 透光率 93 % 机械性能 抗弯强度 110 Mpa 洛氏硬度 92 M-scale/R-scale 拉伸强度 68 Mpa 伸长率 5 %  
埃左氏冲击强度 1.5 KJ/m<sup>2</sup> 抗弯模量 3200 Mpa 热性能 线膨胀系数  $6 \times 10^{-5}$  cm/cm. 热变形温度 84  
PMMA性能：透明度优良，有突出的耐老化性；它的比重不到普通玻璃的一半，抗碎裂能力却高出几倍；  
；它有良好的绝缘性和机械强度；对酸、碱、盐有较强的耐腐蚀性能；且又易加工；可进行粘接、锯、  
刨、钻、刻、磨、丝网印刷、喷砂等手工和机械加工，加热后可弯曲压模成各种亚克力制品。物理性能  
聚甲基丙烯酸甲酯（Polymethylmethacrylate，简称PMMA，英文Acrylic），又称做压克力或有机玻璃，在  
香港多称做阿加力胶，它的铸板聚合物的数均分子量一般为 $2.2 \times 10^4$ ，相对密度为1.19~1.20，折射率为1.  
482~1.521，吸湿度在0.5%以下，玻璃化温度为105。具有高透明度，低价格，易于机械加工等优点，  
是平常经常使用的玻璃替代材料。设计新颖、工艺先进、色调高雅、造型美观。

1、PMMA的重量轻，密度比玻璃低：PMMA的密度大约在1150-1190 kg/m<sup>3</sup>，是玻璃（2400-2800 kg/m<sup>3</sup>）的一半。同样大小的材料，其重量只有普通玻璃的一半，金属铝（属于轻金属）的43%。2、PMMA的机械强度较高：有机玻璃的相对分子质量大约为200万，是长链的高分子化合物，而且形成分子的链很柔软，因此，有机玻璃的强度比较高，抗拉伸和抗冲击的能力比普通玻璃高7~18倍。抗拉强度为6~7千克力/毫米<sup>2</sup>，耐压强度为12~14千克力/毫米<sup>2</sup>，耐冲击性比聚苯乙烯好；它还有不易破碎的特点。有一种经过加热和拉伸处理过的有机玻璃，其中的分子链段排列得非常有序，使材料的韧性有显著提高，用钉子钉进这种有机玻璃，即使钉子穿透了，有机玻璃上也不产生裂纹，这种有机玻璃被子弹击穿后同样不会破成碎片。因此，拉伸处理后的有机玻璃可用作防弹玻璃，也用作\*\*飞机上的座舱盖。

光学性能 1、可见光：可见光透过率较高

：PMMA是目前最优良的高分子透明材料，可见光透过率达到92%，比玻璃的透光度高[1]。2、紫外光：石英能完全透过紫外线，但价格高昂，普通玻璃只能透过0.6%的紫外线，但PMMA却能透过73%。PMMA不能滤除紫外线（UV）。紫外光会穿透PMMA，部份制造商[2]在PMMA表面进行镀膜，以增加其滤除紫外光的效果和性质。另一方面，在照射紫外光的状况下，与聚碳酸酯相比，PMMA具有更佳的稳定性。3、红外线：PMMA允许小于2800nm波长的红外线通过。更长波长的IR，小于25,000nm时，基本上可被阻挡。存在特殊的有色PMMA，可以让特定波长IR透过，同时阻挡可见光，（应用于远程控制或热

感应等)。化学性能 聚甲基丙烯酸甲酯的单体是甲基丙烯酸甲酯，为无色液体，具有香味，沸点101，密度为0.940克/厘米<sup>3</sup>(25)。工业上是先用丙酮氰醇法或异丁烯催化氧化法制出甲基丙烯酸，然后酯化而得。它容易聚合,需要在5℃以下存放，或加入0.01%左右的对苯二酚阻聚剂来保存。使用前将其蒸馏，把阻聚剂分出。聚甲基丙烯酸甲酯能溶于自身单体、氯仿、乙酸、乙酸乙酯、丙酮等有机溶剂。由于它能溶于自身单体中，它的本体聚合物非常透明。特性

采用新型聚脂材料，经热曲成型或平面镶边，金属托底内置光源，极具视觉冲击力。耐侯性：面板涂覆高浓度紫外线吸收剂，金属底座喷涂进口汽车漆，可保长久耐侯，永不褪色，使用年限长达5~8年。

耐久性：产品对内置光源具有良好的保护，延长光源产品使用寿命。

合理性：合理性设计，防雨防潮；开启式结构，便于维修。

耐冲击性：是玻璃产品的200倍，几乎没有断裂的危险。

透光性：高达93%，透光极佳、光线柔和、璀璨夺目。耐燃性：难燃，离火后能继续燃烧。

美观性：工艺精美，全字体呈镜面效果，底座无褶皱，无接缝，所有铆固件不外露。

节能性：透光性能好，相应减少光源产品，省电，降低使用成本。工艺条件

干燥处理：PMMA具有吸湿性因此加工前的干燥处理是必须的。建议干燥条件为80-90℃、2~4小时。

融化温度：240~270℃。模具温度：35~70℃。注射速度：中等