

# 河北胶管厂家直销高压钢丝编织胶管液压油管

产品名称	河北胶管厂家直销高压钢丝编织胶管液压油管
公司名称	景县鑫鹏橡塑制品有限公司
价格	6.00/米
规格参数	厂家:河北鑫鹏 规格:6mm-200mm 产地:河北景县
公司地址	河北省衡水市景县张戈侯橡塑管业基地
联系电话	0318-4388555 18832871860

## 产品详情

### 高压钢丝编织/缠绕胶管

一、产品结构: 钢丝编织胶管结构是由耐液体的合成橡胶内胶层、中胶层、 或 或 层钢丝编织增强层、及耐天候性能优良的合成橡胶外胶层组成。

二、产品用途： 钢丝增强液压橡胶软管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）液体、水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）、气体等和液体传动用。

注：本标准不适合蓖麻油基和脂基液体。

三、工作温度：油类-40 —+100 ，空气-30 —+50  
，水乳液+80 以下，超出范围请选用本厂专用产品。

四、产品特点： 1.胶管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。  
2.胶管承压力高，脉冲性能优越。 3.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。  
4.胶管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。 5.钢丝编织胶管长度大，最长可连达几十米甚至百米以上。

### 五、注意事项：

- 1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径，防止损坏胶管骨架或因过度伸张，提早损坏。
- 2.根据使用条件，正确选用胶管品种，规格，勿错用或代用。
- 3.胶管使用时，压力要均衡缓步调节，避免突然压力增大而损坏管体。
- 4.工作地点变动时，应离地搬运，不可拖地，以免划伤外胶后，腐蚀骨架层。
- 5.输送腐蚀液体，用完后内部应清除干净，防止残留物长久腐蚀管体，或选用相应系列产品。

未尽规格参数请来电咨询！

51以上大口径钢丝缠绕胶管参照高压石油钻探胶管和海洋高压输油胶管技术标准。

## 1 外胶层的故障

### (1) 软管外表出现裂纹

软管外表出现裂纹的主要原因是软管在寒冷环境下受到弯曲。

### (2) 软管外表面出现鼓泡

软管外表面出现鼓泡的原因是软管生产质量不合格，或者工作时使用不当。

### (3) 软管未破裂但大量渗油

软管大量渗油但未发现破裂，其原因是软管内通过高压液流时，内胶被冲蚀、擦伤，直至大面积漏出钢丝层导致大量渗油。

(4) 软管外胶层严重变质，表面出现微裂这是软管自然老化的表现。由于老化变质，外层不断氧化使其表面覆盖上一层臭氧，随着时间延长而加厚，软管在使用中只要受到轻微弯曲，就会产生微小裂纹。遇到这种情况，应更换软管。

## 2 内胶层的故障

(1) 软管内胶层坚硬，并有裂纹:主要原因是橡胶制品中由于加入增塑剂，使软管柔韧可塑。但软管过热，会使增塑剂溢出。

(2) 软管内胶层严重变质，明显发胀:软管内胶层严重变质，明显发胀的原因是软管内胶材质与液压系统用油不相容，软管受到化学作用而变质。

## 3 表现在加强层的故障

(1) 软管破裂，破口附近编织钢丝生锈软管破裂，剥去外胶层检查，发现破口附近编织钢丝生锈。这主要是由于该层受潮湿或腐蚀性物质的作用所致，削弱了软管强度，导致高压时破裂。

(2) 软管加强层未生锈，但加强层出现不规则断丝现象。

软管破裂，剥去外胶层未发现加强层生锈，但加强层长度方向出现不规则断丝，其主要原因是软管受到高频冲击力的作用。

## 4 表现在破裂口处的故障

(1) 软管一处或多处破裂，裂口整齐，其它部位保持良好。