

聊城滚轮架厂家供应自调试罐体滚轮架 厂家直销

产品名称	聊城滚轮架厂家供应自调试罐体滚轮架 厂家直销
公司名称	山东明行数控设备有限公司
价格	13000.00/对
规格参数	型号:ZT-10 承载:10吨
公司地址	山东省济南市历下区工业南路100号枫润大厦A座 1-1202 (注册地址)
联系电话	17686625588

产品详情

自调式焊接滚轮架

自调式焊接滚轮架，是利用主动滚轮与焊件之间的摩擦力带动工件旋转的变位设备。可根据工件直径大小自动调节轮组的摆角，并能自动调心。其主要用于管道、容器、锅炉、油罐等圆筒形工件的装配或焊接，当与焊接操作机、焊接电源配套时，可以实现工件的内外纵缝和内外环缝焊接。

可调式焊接滚轮架

可调式焊接滚轮架由一台主动轮与一台从动轮组成。主动滚轮运转由两台电机分别驱动运转，通过调速电机，调速控制器通过变频调速或电磁调速实现无级变速。工件回转的线速度为6—60米/小时，可以满足手工焊、自动堆焊、自动埋弧焊等各种不同焊接的需要，以及满足工件的各种铆装之用。可以通过丝杆或镙钉分档来调接主、从动滚轮的间距，以满足不同规格工件焊接要求。

非自调式焊接滚轮架

非自调式焊接滚轮架是靠移动支架上的滚轮座来调节滚轮的间距。