

山东气力输送系统设备一站式定制厂家

产品名称	山东气力输送系统设备一站式定制厂家
公司名称	山东引持环保设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	引持:YC 定制:定制 山东济南章丘:定制
公司地址	山东省济南市章丘区明水街道办事处济青路以北王东工业园
联系电话	18615596381

产品详情

山东气力输送系统设备一站式定制厂家

气力输送又称气流输送，是利用气流的能量，在密闭管道内沿气流方向输送颗粒状物料，是流态化技术的一种具体应用。气力输送装置的结构简单，操作方便，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，在输送过程中还可同时进行物料的加热、冷却、干燥和气流分级等物理操作或某些化学操作。

气力输送又称气流输送，是利用气流的能量，在密闭管道内沿气流方向输送颗粒状物料，是流态化技术的一种具体应用。气力输送装置的结构简单，操作方便，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，在输送过程中还可同时进行物料的加热、冷却、干燥和气流分级等物理操作或某些化学操作。与机械输送相比，此法能量消耗较大，颗粒易受破损，设备也易受磨损。含水量多、有粘附性或在高速运动时易产生静电的物料，不宜于进行气力输送。

气力输送的主要特点是输送量大，输送距离长，输送速度较高；能在一处装料，然后在多处卸料。

根据颗粒在输送管道中的密集程度，气力输送分为：

稀

相输送：固体含量低于1-10kg/m³，操作气速较高（约18~30m/s），输送距离基本上在300m以内。

密相输送：固体含量10-30kg/m³或固气比大于25的输送过程。操作气速较低，用较高的气压压送。现成熟设备仓泵，输送距离达到500m以上，适合较远距离输送，但此设备阀门较多，气动、电动设备多。输送压力高，所有管道需用耐磨材料。间歇充气罐式密相输送。是将颗粒分批加入压力罐，然后通气吹松，待罐内达一定压力后，打开放料阀，将颗粒物料吹入输送管中输送。脉冲式输送是将一股压缩空气通入下罐，将物料吹松；另一股频率为20~40min-1脉冲压缩空气流吹入输料管入口，在管道内形成交替排列的小段料柱和小段气柱，借空气压力推动前进。

负压输送：

管道内压力低于大气压，自吸进料，但须在负压下卸料，能够输送的距离较短；优点：设备投资、负荷较小。缺点：运行流速高，管道磨损严重，磨损出现漏洞无法察觉。

在水平管道中进行稀相输送时，气速应较高，使颗粒分散悬浮于气流中。气速减小到某一临界值时，颗粒将开始在管壁下部沉积。此临界气速称为沉积速度。这是稀相水平输送时气速的下限。操作气速低于此值时，管内出现沉积层，流道截面减少，在沉积层上方气流仍按沉积速度运行。

在垂直管道中作向上气力输送，气速较高时颗粒分散悬浮于气流中。在颗粒输送量恒定时，降低气速，管道中固体含量随之增高。当气速降低到某一临界值时，气流已不能使密集的颗粒均匀分散，颗粒汇合成柱塞状，出现腾涌现象，压力降急剧升高。此临界速度称噎塞速度，这是稀相垂直向上输送时气速的下限。对于粒径均匀的颗粒，沉积速度与噎塞速度大致相等。但对粒径有一定分布的物料，沉积速度将是噎塞速度的2~6倍[1]。

类型

气力输送按工作原理大致可分为吸送式与压送式两种类型。吸送式气力输送，是将大气与物料一起吸入管道内，用低气压力的气流进行输送，因而又称为真空吸送。压送式气力输送，是用高于大气压力的压缩空气推动物料进行输送的。

特点吸送特点

- 1、适用于从多处向一处集中输送。供料点可以是一个或几个，料管可以装一根或多根支管。不但可以将多处供料点的物料依次输送卸料点，而且也可以同时将多处供料点的物料输送至卸料点。
- 2、在负压作用下，物料很容易被吸入，因此喉管处的供料简单。料斗可以敞开，能连续地供料和输送。
- 3、物料在负压下输送，水分易于蒸发，因此对水分较高的物料，比压送式易于输送；对加热状态下供给的物料，经输送可起到冷却作用。
- 4、部件要保持密封，圆筒分离器、除尘器、锁风器等部件的构造比较复杂。
- 5、风机设在系统末端，要求空气净化程度高。

压送特点

- 1、适用于从一处向几处进行分散输送。即供料点是一个，而卸料点可以是一个或者是几个。
- 2、与吸送式相比，浓度与输送距离可大为增加。
- 3、在正压情况下，物料易从排料口卸出，因而分离器、除尘器的构造简单，一般不需要锁风器。
- 4、鼓风机或空气压缩机在系统首端，对空气净化程度要求低。
- 5、在正压作用下，物料不易进入输送管，因此供料装置构造比较复杂。

装置装置概述

气力输送装置属于密相中压气力输送，适用于不易破碎颗粒、粉料

物料的输送。广泛应用于铸造、化工、医药、粮食的行业。

气力输送装置与输送管道、球形三通、增压器、增压弯头等组成密封输送系统，可以配自动控制电控系统，实现整个系统无人控制及配合PLC自动控制。

装置分类

气力输送装置有三种，FC同类型：

(1)吸送式气力输送装置(负压的)，它是由鼓风机在管道中造成负压，使成件物料进行运动;

(2)压送式气力输送装置(正压的)，在管道中由于压缩空气的作用，使物料在管道中进行运动;

(3)混合式气力输送装置(正压二负压的)，在装置中部分输送管道处于压送状态，而另一部分处于负压状态，或是物料在压力作用下向一个方向移动，而返回运动是靠管道中负压作用。

根据需要压力的大小，气力输送装置又可分为，低压气力输送装置——10千帕以下，中压气力输送装置——50千帕以下，高压气力输送装置——50千帕以上，而当气力输送泵生产厂家采用空气压缩机时可达200—300千帕，甚至更高。低压气力输送装置是用于不带集装筒以及输送距离受到限制的(在单独的生产厂房内或在行政大楼的范围内)有包装的成件物料的输送，这类装置一般都是吸送式的。中压和高压气力输送装置是用于长距离(200—300米以上)，集装筒成件物料的输送。根据收发站或装卸站的连接特点，气力输送装置可分为单管或双管(多管)的，直线形或环形的。单管直线形气力输送装置依次连接两个或若干个输送点。物料既可正向输送也可逆向输送，或仅是单向输送。

装置特点

1.物料在密闭管道内运行，不扬尘，环境整洁。

2.能耗低，噪音小。

3.管道布置灵活，占地小。

4.可远距离输送，达到500米以上。

型号 罐体直径(mm) 管道直径(mm) 生产率(T/h) 输送压力(Mpa) 耗气量(m³/T料)

前景发展

气力输送装置的结构简单，操作方便，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，在输送过程中还可同时进行物料的加热、冷却、干燥和气流分级等物理操作或某些化学操作。中国产业链众多，行业的生产集中度低、高端产品相配套的研发能力低、气力输送行业制造技术水平低等现象仍然存在，进出口贸易逆差不断扩大 [1]

我公司主要经营稀相气力输送，浓相气力输送，正压气力输送，负压气力输送，罗茨风机，旋转供料器，除尘器

我们的地址：山东省济南市章丘区明水街道办事处济青路以北王东工业园电话：联系手机：18615596381
期待您的咨询

山东引持环保设备有限公司是一家集科研、生产、销售、技术服务为一体的企业。座落于有“小泉城”

之称的山东省济南市章丘区王东工业园，西临济南市区，东依淄博市，南与市区明水毗连，北与邹平县为邻，环境优美，地理位置优越。公司占地200余亩，注册资金壹仟万元，目前现有员工百余名，核心技术人员10名。公司主要承接： 脱硫脱硝系统工程 粉、粒物料的气力输送系统成套技术及相关设备（罗茨鼓风机、旋转供料器、脉冲布袋除尘器、仓泵及配套阀门相关产品）；
自动化环保型气力输送装置； 电力、化工行业管道输送系统、干燥系统、除尘系统；
现有装置技术改造（更新）； 以上项目兼营：技术设计，设备选型，设备制造，安装，调试，售后服务等全套工程总承包技术服务。我公司以专业设计团队、设备制造团队、自动化微机控制团队、安装施工团队、售后服务团队，为国内外用户提供高可靠性、高节能型、高度自动化的气力输送装置。广泛应用于电力、化工、冶金、建材、生物、粮食、医药等行业。用户的每一个要求是引持的设计依据，用户的每一个目标是引持的服务方向。坚持与客户“双赢”的经营理念，以为客户解决实际问题为己任，以为用户提供更好的服务为目标，发奋图强、努力奋斗！诚恳欢迎广大新老用户光临，来电来函联系，我们将竭诚为您服务。