

## 平杰金属优质不锈钢采购一批单价多少

产品名称	平杰金属优质不锈钢采购一批单价多少
公司名称	东莞市平杰金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长安镇海怡路4号404房
联系电话	0769-82380706 13650143408

### 产品详情

新闻资讯：超薄不锈钢精密带钢广泛应用于精密电子和通信行业，如苹果公司iPhone X就使用了0.07毫米厚的不锈钢配件，对不锈钢原料的表面质量及夹杂物指标要求。这种原料几乎不允许有任何影响使用的表面，尤其是对钢水的纯净度要求非常高。近两年来，青拓集团在品一贯制质量设计以及冶炼、热轧、退火酸洗工艺优化方面开展了大量创新性工作，逐渐有一些大客户接受青山的品，部分品已经逐步进入高端市场。301特硬不锈钢带的特点：301特硬不锈钢带延展性好，用于成型品。也可通过机械加工使其迅速硬化。焊接性好。抗磨性和疲劳强度优于304不锈钢、与304相比，Cr和Ni含量较低、经过冷轧加工后带有磁性不锈钢带轧制工艺：精密不锈钢带极薄化、高强度化、高精度化的性能要求对轧制工艺提出了\*高的要求，采用常规轧制工艺无法满足精密不锈钢带的生，目前基本采用20辊轧机生精密不锈钢带，其完整的生工艺包括冷轧、退火、精整。在轧制过程中，应注意选取合适的压下制度、张力制度、速度制度及辊形等。为了提高轧机的生能力，在充分利用轧机及前后卷取机主传动功率的前提下，要尽可能地加大道次压下率以减小轧制道次。张力可以降低轧制压力、改板形、稳定轧制过程，20辊轧机轧制过程一般采用大张力，同时，还应根据板形随时进行调整，当材料中部有波浪时，应减小张力防止拉裂带边或断带，当带材生边浪时，可以适当增加张力。在轧机允许使用的速度范围内应尽可能采取高的轧制速度，以提高轧机的生能力，同时，当轧制速度增加时，轧制压力相应有所减小。道次轧制时，一般采用较低的轧制速度。