

# 平流溶气气浮机溶气罐 卧式立式压力溶气罐 含全套配件

产品名称	平流溶气气浮机溶气罐 卧式立式压力溶气罐 含全套配件
公司名称	山东益海环保工程有限公司
价格	8500.00/个
规格参数	品牌:益海 型号:wsz 产地:山东省潍坊市诸城市
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道栗行村
联系电话	19853633745

## 产品详情

### 产品简介：

空气在水中的溶解需要一个过程，它与水温、压力、水温变化及水的流态等因素有关。溶气罐中的空气与水充分接触，一般设计压力为3-4kg/cm<sup>2</sup>，水的停留时间采用2-4分钟，这时，水中空气含量可达饱和含量的50-80%。罐的形式可设计为空罐或加填料（如瓷环等）的钢罐。

### 产品原理：

压力溶气罐是溶气水的发生源，为使水中含气量达到设计要求，风压和进水量须保持在基本平衡态。设备开机运行后虽经调整，但因各种因素的变化常使平衡破坏，气—水比例失调。又因在溶气罐中风压和水量的变化是相互影响的，更使调整过程变得复杂。

本装置的设计是在规范了风压控制范围，同时在固定注入溶气罐的水量不变前提下。于溶气罐向气浮池的出水排放管处另加泄流管。通过电磁阀控制泄流管的“关”、“开”。当罐中平衡因某种原因失调后，水位会上升或下降。上下限位传感器接收到信号传递给控制部件驱动执行部的电磁阀，达到适时排水，调节罐中水量，保持水位在设定范围内的基本稳定。液位自动控制：

气浮分离这种水处理技术，在城市和工业给水、城市污水以及各种工业废水处理中已获得较为广泛的应用。而加压溶气气浮则是气浮法中常见的一种处理工艺。

在加压溶气气浮流程中的压力溶气罐，是实现水、气混合并使空气溶解于水的主要设备，也是关系到气浮效果的关键设备。从该设备本身结构来看，上部有一定的喷淋间距，中间填充相当厚度的塑料环，以增加气、水接触面积，下部储存溶气水，罐壁外相应部位有玻璃管可显示罐内液位。在这里，结构、功能与效果是密切相关的。在操作过程中，应随时注意调节溶气罐的进出水阀门，使溶气罐内的液位保持相对的稳定。

如操作不当或一旦忽视，则可能出现罐内液位过高，甚至越过玻璃管显示部位，无法了解罐内实际液位状态，而且由此而影响溶气效果。反之，罐内液位过低，则可能造成短时间内溶气罐脱水，从而使大量空气直接通过释放器冲出，而造成气浮池内“沸腾”现象，这时势必完全丧失气浮效果。因此，如何使罐内液位保持在一定幅度之内，甚至实现恒定控制，这无论对减轻操作人员劳动强度，还是对保证溶气气浮效果及整个封闭循环用水系统设备的安全运行，都有特别重要的意义产品展示：