

东莞塑胶五金模具设计需注意的5个要点

产品名称	东莞塑胶五金模具设计需注意的5个要点
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

东莞塑胶五金模具设计需注意的5个要点

模具设计、制造、加工三者的关系是密不可分的。塑胶产品加工的成败，很大程度上取决于注塑模具设计效果和注塑模具制造质量，而注塑模具设计又以正确的塑料制品设计为基础。下面东莞塑胶五金模具设计小编主要介绍一下模具设计需注意的5个要点

1、分型面，即模具闭合时凹模与凸模相互配合的接触表面。

分型面的位置和形式的选定，受制品形状及外观、壁厚、成型方法、后加工工艺、注塑模具类型与结构、脱模方法及成型机结构等因素的影响。

2、浇注系统，即由注塑机喷嘴至型腔之间的进料通道，包括主流道、分流道、浇口和冷料穴。

特别是浇口位置的选定应有利于熔融塑料在良好流动状态下充满型腔，附在制品上的固态流道和浇口冷料在开模时易于从注塑模具内顶出并予以清除(热流道模除外)。

3、塑料收缩率以及影响制品尺寸精度的各项因素，即注塑模具设计与制造和装配误差、注塑模具磨损等。

设计压塑模和注塑模时，要考虑成型机的工艺和结构参数的匹配。

4、注塑模具精度，即避卡、精定位、导柱、定位销等。

定位系统关系到制品外观质量，注塑模具质量与寿命，根据注塑模具结构不同，选择不同的定位方式，定位精度控制主要依靠加工，内模定位主要是设计者充分去考虑，设计出更加合理易调整的定位方式。

5、结构件，即复杂模具的滑块、斜顶、直顶块等。

结构件的设计非常关键，关系到注塑模具的寿命、加工周期、成本、产品质量等，因此设计复杂模具核心结构对设计者的综合能力要求较高，尽可能追求更简便、更耐用、更经济的设计方案。

盈安教育是一家专业模具设计高级实战机构，为了确保教学质量，完全采用工厂案例做为教材，是你学东莞拉伸模具设计的好选择。