

超声波机加工系统厂家,CYS-L20G超声波立铣设备

产品名称	超声波机加工系统厂家,CYS-L20G超声波立铣设备
公司名称	杭州超音速机电科技有限公司
价格	45800.00/套
规格参数	品牌:超音速SONIC 型号:CYS-L20G 产地:浙江杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区恩波大道677号503室
联系电话	13136155900 18157103364

产品详情

杭州超音速超声波铣削设备

设备概述 超声波高频率振动切削技术是刚诞生不久的一项先进数控车削加工技术，利用超声波驱动刀具以20-50KHz的频率高频、且沿切削方向高速振动的一种特种切削技术，如今在工业生产领域得到了国内外用户的青睐。

超声波机加工系统厂家,CYS-L20G超声波立铣设备

超声波铣削技术的工作原理

超声波高频率振动切削从微观上看是一种脉冲切削。在宏观上来看，就是一把加载了超声波高频振动机械能的铣刀。在一个振动周期中，刀具的有效切削时间很短，大于80%时间的里刀具与工件、切屑完全分离。刀具与工件、切屑断续接触，这就使得刀具所受到的摩擦变小，所产生的热量大大减少，切削力显著下降，避免了普通切削时的“让刀”现象，并且不产生积屑瘤。

利用这种振动铣削，在普通机床上就可以进行精密加工，圆度、圆柱度、平面度、平行度、直线度等形位公差主要取决于机床主轴及导轨精度，最高可达到接近零误差，使以车代磨、以钻代铰、以铣代磨成为可能。与高速硬切削相比，不需要高的机床刚性，并且不破坏工件表面金相组织。在曲线轮廓零件的精加工中，可以借助数控车床、加工中心等进行仿形加工，可以节约高昂的数控磨床购置费用。

超声波机加工系统厂家,CYS-L20G超声波立铣设备

超声波铣削系统应用范围

- 1.成型切削：利用成型切削刀具加工各种类型的轮廓曲面及内外球面、过度圆弧、锥面等。
- 2.细长杆件及薄壁件车削加工。
- 3.超细直径零件车削加工。
- 4.超精密加工。