PVXS-250-M-R-DF-0000-000钢厂威格士柱塞泵

产品名称	PVXS-250-M-R-DF-0000-000钢厂威格士柱塞泵
公司名称	深圳市派力士液压元件有限公司
价格	31000.00/台
规格参数	品牌:威格士 型号:PVXS-250 产地:深圳
公司地址	深圳光明新区马田街道新围第三工业区C40栋
联系电话	0755-27546607 13751192706

产品详情

PVXS-250-M-R-DF-0000-000钢厂威格士柱塞泵

实体经营6年实体经营，线下3家连锁实体店铺，积累优质原厂货源渠道；

型号齐全53个国内外知名品牌，23927个型号，3282件现货；

库存充足1000多个平方3个现货仓库，随时发货，无需等待漫长货期；

技术支持拥有6年经验的技术骨干，13人技术团队可解决你关于油泵的任何问题；

质量保证一手原厂货源，每一台油泵出货之前都经过专业检测设备严格检测，确保质量；

超值售后15天无理由退换货，30天质量问题包换，1年质量问题保修；

价格实惠享受同行调货底价，量大或者回购可享受更大折扣优惠；

威格士柱塞油泵特点

1.斜盘设计的轴向柱塞泵。可靠性高、使用寿命长。

2.压力达420bar。额定转速达1800 min -1 或更高。

3.加大的轴和轴承。

4.旋转和压力负载元件是压力平衡的。

5.整体式的控制泵，过滤器和溢流阀有货。

6.“ 组合块 ”设计，使这些泵有广泛的应用领域。

7.响应时间快。

威格士PVXS液压泵常见型号

PVXS66， PVXS90， PVXS130， PVXS180， PVXS250

正品威格士油泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

注塑机vickers变量泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

注塑机威格士柱塞泵PVXS-090-M-R-DF-0000-000

注塑机威格士柱塞泵PVXS130-M-R-DF-0000-000

注塑机威格士柱塞泵PVXS-180 MR DF-0000-000

注塑机威格士柱塞泵PVXS-180-M-R-DF-0000-000

注塑机威格士柱塞泵PVXS-180-M-RDF-0300-090

注塑机威格士柱塞泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装威格士液压泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装威格士液压油泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装威格士油泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

威格士PVXS柱塞泵技术参数

PVXS-250-M-R-DF-0000-000注塑机威格士柱塞泵订货编码说明

常见问题分析维修

液压系统不能供油。当液压系统发生不能供油故障时，为尽快找出故障部位，加以维修。如若检查发现油箱油位过低，可能是有泄漏，要及时查找油箱泄漏处并修补，随后加油到规定位置。

原装进口威格士液压泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装进口威格士油泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装进口威格士柱塞泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

也有可能是吸油管路堵塞造成的，要检查吸油管路及滤油器，并排除阻管路堵塞物；如果是油液粘度过高的问题，必须排空油箱，更换低粘度油；单向泵转向错误也会造成无法供油，应进行更改线序进行换向；若泵内有渣尘，应拆泵进行清洗排渣，泵元件严重磨损或损坏，此时应更换泵元件或更换泵。

工件机构运动不稳定。当液压系统工件机构运动不稳定时，表现为逐渐减慢，突然增快及跳动等的现象，可能是由于润滑不良，摩擦阻力增大引起的，此时应改善润滑条件，清除脏物；也可能是油泵吸空，空气进入系统所致，此时应检查油位，油位不能过低，并检查密封的完好性。

油泵vickers PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装vickers柱塞泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

原装进口vickers变量泵PVXS-250-M-R-DF-0000-000

若是压力脉动较大或系统压力过低，不足以克服外阻力的，派力士液压维修工程师建议要检查溢流阀的调定值是否符合要求，不符合要求的应进行调整。如出现油中杂质堆积在节流通道壁上，或节流阀内外泄漏使之不稳定的。此时应检查节流阀，并进行清洗或修理。