

# 一体化喷漆酸洗磷化污水处理设备循环利用

产品名称	一体化喷漆酸洗磷化污水处理设备循环利用
公司名称	潍坊九源环保设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:九源 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区福寿西街广告产业园A-410号
联系电话	15684267348

## 产品详情

### 技术规范

- 1、二氧化氯发生器由供料系统、反应系统、温控系统、吸收系统、安全系统及残液自动控制系统及电器控制系统等组成；组装式结构，设备按标准进行生产及制作。
- 2、反应系统发生器外壳为钛合金及PVC材料，可方便地将发生器与控制装置组合在一起,并采用耐腐蚀,耐高温材料制成。
- 3、反应器采用耐腐蚀新型制成，并配有安全泄压阀有效防止因系统故障，计量泵误投损坏设备。
- 4、反应器采用二级反应,主要原料氯化酸钠转化率不低于85%。
- 5、盐酸储罐6立方PE储罐,能有效的抵抗强盐酸的腐蚀。
- 6、盐酸原液罐配有磁性翻板液面计,液面计具有高、低液位开关量信号输出的功能。
- 7、氯化酸钠原液罐为6立方储罐,采用PE材料,具有优良的抗氧化性，配有磁性翻板液面计,液面计具有高、低液位开关量信号输出的功能。
- 8、氯化酸钠化料器由搅拌水泵及搅拌箱组成,氯化酸钠与水以1:2的比例进行混合搅拌。
- 9、吸收器采用水射器,自动吸气,产生的二氧化氯进入水射器后制成消毒液投加到待处理水中。
- 10、发生器正常工作情况下具有良好的密封性，室内环境中浓度小于3.0mg/m<sup>3</sup>。
- 11、控制系统采用PLC可编程控制器。

12、系统中设有电接点压力表，可指示和设定系统压力值。

13、鹽酸计量泵及氯化酸钠计量泵均为正排量型式，流量调节范围为0~100%可调，计量泵的设计按运行出力的1.25倍进行计算，选用米顿罗计量泵，精度高，计量准确，可在腐蚀性很强的条件下长时间运行。

14、反应器设有自动电加热装置，可通过温度检测信号自动控制电加热器的电阻值，调整加热量，以维持反应温度的恒定值，使原料达到良好的转换率。

15、采用化学法负压曝气工艺，可无动力连续运行，结构合理，可靠性强，故障率低，使用寿命长无故障运行时间达10000小时以上，整机使用寿命在7年以上；

16、给水稳压器配套水射器使用，以满足水射器的工作压力，并与药液贮存罐液位联动工作。

17、以氯化酸钠和鹽酸为原料，按1:1的方式投配，发生能力强，收率高，产生的混合气体中二氧化氯占68%（按有效氯计算为86%）；

18、体积小、重量轻、操作简单、维修方便，基本不用维修；

19、实现自动运行，无需专人值守；

20、由于二氧化氯和的协同增效作用，消毒液的杀菌能力高于纯二氧化氯或，二者的配合使用还可抑制致癌物质的形成；

21、能自动处理残液，无二次污染。

22、自动运行：设备除了必要的添加药剂外，其余操作均能达到自动运行。

一体化污水处理设备的安装及调试

1、按照供方提供的底脚尺寸设计预埋孔，采用两次灌浆法。

2、压滤机周围应留有足够空间，以便于操作和维护保养。

3、生活污水处理设备压滤机应水平放置在地坪上，后顶板用底脚螺栓固定在基础上。（注：底脚螺栓一般只固定后顶板，因拉干由于板框的压力产生一定的向下弯曲，当压滤机压紧工作时，拉干被拉直，从而产生小量位移，如果两端同时固定，有可能导致压不紧或者损坏机架。）

4、滤布的材质、规格按照过滤的物料、压力、温度而定，应选择适宜的滤布。

5、板框按照要求整齐地排放在机架上，将加工好的滤布整齐地排在滤板上，注意滤板间进料孔和漂洗孔相对应。

6、接通电源，检查是否正常。机械传动要检查电机正反转是否符合要求，减速机、机头油杯机油是否加满，丝杆、齿轮润滑油是否加好。液压传动检查齿轮泵运转声音是否正常，液压系统有无泄漏情况，活塞杆进出是否平稳。

## 二、板框压滤机的操作规程

### 2.1、压滤机操作方法

#### （一）滤前检查

1. 地埋式一体化污水处理设备操作前应检查进出管路，连接是否有渗漏或堵塞，管路与压滤机板框、滤布是否保持清洁，进液泵及各阀门是否正常。

2. 检查机架各连接零件及螺栓、螺母有无松动，应随时予以调整紧固，相对运动的零件必须经常保持良好的润滑，检查减速机和螺母油杯油位是否到位，电机正反转是否正常。

## （二）准备过滤

1. 接通外接电源，按动操作箱按钮，使电机反转，将中顶板退到适当位置，再按停止按钮。

2. 将清洁的滤布挂在滤板两面，并将料孔对准，滤布必须大于滤板密封面，布孔不得大于管孔，并抚平不准有折叠以免漏液，板框必须对整齐，漂洗式过滤滤板次序不可放错。

3. 按动操作箱上的正转按钮，使中顶板将滤板压紧，当达到一定的电流后按停止按钮。

## （三）过滤

1. 地埋式一体化污水处理设备打开滤液出口阀门，启动进料泵并渐渐开启进料阀门调节回料阀门，视过滤速度压力逐渐加大，一般不得大于0.6MPa，刚开始时，滤液往往浑浊，然后转清。地埋式一体化污水处理设备如滤板间有较大渗漏，可适当加大中顶板顶紧力，但因滤布有毛细现象，仍有少量滤液渗出，属正常现象可由托盆接贮。