

超音速CYS-C20冲击枪,超声波焊接应力消除设备使用方法

产品名称	超音速CYS-C20冲击枪,超声波焊接应力消除设备使用方法
公司名称	杭州超音速机电科技有限公司
价格	23500.00/套
规格参数	品牌:超音速SONIC 型号:CYS-C20 产地:浙江杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区恩波大道677号503室
联系电话	13136155900 18157103364

产品详情

杭州超声波焊接应力消除设备

产品简介

超声波焊接应力消除设备广泛应用于船舶、石化、航空、铁路、风力涡轮机、钢或复合材料桥梁，重型起重机械等领域，适用于各种材料焊接结构的焊后残余应力消除处理，达到延长焊接钢结构疲劳寿命、提高其疲劳强度的目的，并且能消除焊接过程应力和残余应力，特别适用于普通接头、承载接头以及异种材料焊接接头等结构的焊后应力处理。

超音速CYS-C20冲击枪,超声波焊接应力消除设备使用方法

适用范围

- 1.超声波消除应力设备广泛应用于船舶、石化、航空、铁路、风力涡轮机、压力容器、钢或复合材料桥梁，重型起重机械等领域，
- 2.适用于各种材料焊接结构的焊后处理，达到延长焊接结构疲劳寿命、提高其疲劳强度的目的，
- 3.并且能消除焊接过程应力和残余应力，特别适用于普通接头、承载接头以及异种材料焊接接头等结构的焊后处理。

超声波振动时效处理设备用于提高焊接接头疲劳性能的使用方法：

- 1.用手握手柄，将冲击枪的冲击头对准焊缝的焊趾，且基本垂直于焊缝。
- 2.冲击头的冲击针阵列沿焊缝方向排列
- 3.处理焊缝时，用冲击枪对焊趾部分略使一定力，使冲击枪基本在自重作用下对焊缝进行冲击处理。
- 4.在处理过程中，冲击枪在垂直于焊缝的方向做一定角度的摆动，苏州索尼克超声科技并沿焊缝来回移动，使焊趾部位获得理想的光滑过渡外形。
- 5.为了获得较好的处理效果，可对焊缝进行多次冲击处理。在冲击处理中要掌握处理速度，一般结构件控制在每分钟500MM的速度较好，对有特殊要求的和焊缝不规则的可适当放慢，这样有助于获得良好的处理效果。

超音速CYS-C20冲击枪,超声波焊接应力消除设备使用方法

.....

超声波时效处理设备,超声波振动时效处理,超声波焊接应力消除机,超声波时效冲击机,超声波时效处理设备,超声波振动时效处理机,超声波冲击枪,厂家