

进口美国PPS雪佛龙菲利普R4-XT

产品名称	进口美国PPS雪佛龙菲利普R4-XT
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	雪佛龙菲利普:PPSR4-XT
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

PPS 美国雪佛龙菲利普 R-4-200BL

PPS 美国雪佛龙菲利普 R-4-200NA

PPS 美国雪佛龙菲利普 R-4-220BL

PPS 美国雪佛龙菲利普 R-4-220NA

如需要了解以上型号塑胶原料详情 请拨打电话13532886152 微信同号

雪佛龙菲利普PPS

R-4XT

产品描述制造商美国材料标示>PPS-GF40%-FR<颜色本色UL档案号E95746材料特性良好的电气性能和强度材料形状颗粒状加工方式注射成型物理性能条件测试标准数据单位比重ASTM D7921.69g/cm吸水率23 ° C, 24 hrASTM D5700.02%机械性能条件测试标准数据单位拉伸强度23 ° CASTM D638200MPa断裂伸长率23 ° CASTM D6381.6%弯曲强度23 ° CASTM D790276MPa弯曲模量23 ° CASTM D79014500MPa悬臂梁缺口冲击强度23 ° CASTM D25691J/m悬臂梁无缺口冲击强度23 ° CASTM D256640J/m热性能条件测试标准数据单位热变形温度1.80MPa 未退火ASTM D648265 ° C线膨胀系数MDASTM D6962.00E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数TDASTM D6964.00E-5cm/cm/ ° C导热系数JIS R26180.3W/m/K电气性能条件测试标准数据单位体积电阻ASTM D2571.00E+15 .cm绝缘强度ASTM D14917KV/mm介电常数23 ° CASTM D1503.801kHz介电常数23 ° CASTM D1503.901MHz耗散因数23 ° CASTM

D1502.00E-31kHz耗散因数23 ° C ASTM D1503.00E-31MHz耐电弧性ASTM D495125s阻燃性条件测试标准数据单位防火等级本色UL-94V-00.38mm防火等级本色UL-94V-00.75mm防火等级本色UL-94V-01.00mm防火等级本色UL-94V-01.50mm防火等级本色UL-94V-0, 5VA1.80mm防火等级本色UL-94V-0, 5VA3.00mm防火等级本色UL-94V-0, 5VA6.00mm灼热丝相对温度1.00mmIEC
60695-2-12960 ° C灼热丝相对温度1.50mmIEC 60695-2-12960 ° C灼热丝相对温度3.00mmIEC
60695-2-12960 ° C灼热丝相对温度6.00mmIEC 60695-2-12960 ° C灼热丝起燃温度1.00mmIEC
60695-2-13825 ° C灼热丝起燃温度1.50mmIEC 60695-2-13825 ° C灼热丝起燃温度3.00mmIEC
60695-2-13825 ° C灼热丝起燃温度6.00mmIEC 60695-2-13825 ° C注射成型条件建议值单位干燥温度90-160 ° C干燥时间2.0-6.0Hr建议水份含量≤0.20%料筒后部温度270-310 ° C料筒中部温度280-320 ° C料筒前部温度290-330 ° C喷嘴温度300-340 ° C模具温度80-160 ° C