

300A柴油发电电焊两用机自带电源

产品名称	300A柴油发电电焊两用机自带电源
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO300A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

300A柴油发电电焊两用机自带电源

低合金钢焊条的选用

应尽量选用抗裂性优良的焊条，一般采用低氢型焊条，如《球形贮罐施工及规范》规定，烘干后的低氢型E50~60级焊条的实际扩散氢含量应不大于5mL/100g，甚至有些单位要求是超低氢型焊条。

应尽量提高焊缝的韧性。对低温容器，一般要求在设计温度下焊缝的Akv值高于母材。现在很多大型压力容器，一般在设计温度下，要求立焊位置Akv 80J，平焊位置Akv 100J。为减缓焊接残余接应力，焊缝强度不宜比母材高出太多，有时采用低强匹配，因为实际工作焊接的焊缝金属的强度往往比用标准试板测定的焊缝金属强度高20~90MPa。对于含硫化氢和液氨的压力容器应慎用含Ni焊条，因为含Ni0.3%~2%的焊缝金属接触H₂S及液氨介质后易产生应力腐蚀

产品简介：

产品采用日本大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TO300A

发电机参数：

*、额度功率：10KW

*、后备功率：10.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO300F

*、发动机功率：28HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：205g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：698CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：双缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池

启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：20kw

*、焊接范围：0-7.00MM

*、电流调节：0-300A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：980*630*730

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：68Db

*、机油/油箱容积：2.27/28升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：230kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

300A柴油发电电焊两用机自带电源 主要优点：

- 1.安全系数高：不需要易燃易爆气体，保证了生命财产安全。
- 2，节能环保，焊接过程中，不产生一氧化碳，二氧化碳等有害气体，因使用电，与乙炔，汽油，沼气，液化石油气等气体相比，成本大大降低，每月至少节省数千元。
- 3，效率高：传统钎焊焊接温度低，热辐射高，焊接成本高，有爆炸危险。可以控制等离子钎焊机的火焰温度，焊接温度可以达到2000度以上，稳定性高，是乙炔焊接速度的两倍以上。连续焊接12小时。
- 4，携带方便：由于整个主机重量轻，体积小，不需要乙炔瓶和氧气瓶。它非常适合户外或恶劣的环境。