

280A柴油发电电焊两用机带轮式焊机

产品名称	280A柴油发电电焊两用机带轮式焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO280A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

280A柴油发电电焊两用机带轮式焊机

异种钢焊接的焊条选择要点

1.低合金钢+奥氏体不锈钢

应按照对熔敷金属化学成分限定的数值来选用焊条，一般选用铬、镍含量较高的，塑性、抗裂性较好的25-13型奥氏体钢焊条，以避免因产生脆性液硬组织而导致的裂纹。但应按焊接性较差的不锈钢确定焊接工艺及规范。

2.不锈复合钢板

应考虑对基层、覆层、过渡层的焊接选用三种不同性能的焊条。对基层（碳钢或低合金钢）的焊接，选用相应强度等级的结构钢焊条。覆层直接与腐蚀介质接触，应选用相应成分的奥氏体不锈钢焊条。关键是过渡层的焊接，必须考虑基体材料的稀释作用，应选用铬、镍含量较高，塑性和抗裂性好的25-13型奥氏体钢焊条。

产品简介：

产品采用日本大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TO280A

发电机参数：

*、额定功率：1KW

*、后备功率：2KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO192F

*、发动机功率：17HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：205g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：420CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池
启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：13kw

*、焊接范围：0-7.00MM

*、电流调节：0-280A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：760*520*680

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：102kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

280A柴油发电电焊两用机带轮式焊机采用内燃机、发电机、逆变弧焊电源和两个控制系统构成发电和电焊机。发电机各相的电枢绕组由四个子绕组组成。当次级绕组通过开关连接时，绕组可作为常规发电机使用。开关使副绕组并联。逆变器电源向逆变器提供较低的交流电压，逆变器不需要高频变压器。分析计算表明，当谐波含量较高时，有效值与平均值存在显著差异，整流桥输出电压随负载变化而变化。因此，发电机励磁调节器的反馈输入电压取自逆变器。电源整流滤波后的直流电压使发电焊机的稳定性和动态特性突出。