东莞模具设计与制造常用的材料

产品名称	东莞模具设计与制造常用的材料
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

东莞模具设计与制造常用的材料主要有以下几类:

①模胚各板材所用钢质不低于1050钢。(相当于日本王牌钢)

②胚司、边钉、回钉、中托司、中托边所用材料表面硬度不低于HRC60。

③啤ABS、HIPS料前模及前模镶件，用超级P20钢材(如718、M238等)。后模用一般P20钢材(如MUP、M202等)，后模镶件用1050～1055钢或材质更好的钢材。

④模具机加工材料-
啤PC、POM、PE等腐蚀性材料前后模及其镶件均需用420钢材(如S136、M300、M310等)。

⑤啤镜面模具所用钢材为420钢材(如S136、M300、M310等)。

⑥斜顶、摆杆表面硬度不少于HRC35，推板表面硬度不少于HRC28。

⑦如果客户要求应使用模具钢材时，模厂应满足客户要求。

学跳步模具设计，就选盈安教育，包教包会包就业。