

金属波纹管厂A长乐金属波纹管厂A金属波纹管厂生产基地

产品名称	金属波纹管厂A长乐金属波纹管厂A金属波纹管厂生产基地
公司名称	河北志峰橡塑制品有限公司
价格	3.00/米
规格参数	志峰:1 齐全:2 衡水:3
公司地址	河北省衡水市桃城区王许庄工业园
联系电话	17333818058

产品详情

金属波纹管厂A长乐金属波纹管厂A金属波纹管厂生产基地

金属波纹管厂：金属波纹管厂预应力金属波纹管特殊施工要求金属波纹管厂1.管施工其它技术要求

- (1)施工季节应严格控制，防止在冰冻季节施工影响工程质量。 <http://www.zhifengxs.com>
- (2)严寒冰冻地区对基础换填材料要求较高。特别是对粉粘粒含碱应严格控制，以防止产生冻胀导致管破坏。
- (3)基础与管侧面、顶部的填料应分层碾压，压实度达到要求，否则易引起管应力集中、管变形和管两侧的跳车。
- (4)管拼装应严格控制底纵坡，并加强管节的防腐措施，确保洞使用性能和服务寿命满足要求。基础放样时应根据设计要求或工程经验，针对不同地区在管纵向适当预留一定的预拱度，如软土地区预拱度可控制在0.5%左右。

2.回填特殊施工要求

- (1)回填料应倾倒在结构两侧一倍直径以外。回填料应符合设计要求。
- (2)结构两侧回填应对称施工，分层回填，每层厚度为 20cm。
- (3)结构近处用机械夯实，管下方根砂用“水密法”震荡器振实。
- (4)洞两侧回填应采用振动压路机压实，压实度不小于95%。

(5)管上方当回填厚度小于50cm时采用手扶振动压路机压实或采用小于6t的静碾压路机压实，压实度不小于95%。

(6)管顶填土大于50cm后，方可采用YZ12压路机施工，每层厚度20cm，压实度大于95%。