

专业做各种规格弯管机，液压弯管机，滚动式弯管机

产品名称	专业做各种规格弯管机，液压弯管机，滚动式弯管机
公司名称	济宁业兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区来鹤小区旺盛楼B1027号
联系电话	13287295190

产品详情

液压弯管机主要用于工厂、仓库、码头、建筑、铁路、汽车等安装管道和修理。它除了具有弯管功能外，还能卸下弯管部件)作为分离式液压起顶机使用

18年专业生产 质优价廉 联系13863769835/0537-2889118 一步到位的价格更省心

SWG-2A手动液压弯管机主要技术参数型号 SWG-2Azui 大工作压力 63Mpazui 大工作行程 420 mm弯管角度 90 a<180SWG-2A电动液压弯管机曲率半径 4D液压油牌号 N15

重量：50KG管子外径系列 21.3×2.75、26.7×2.75、33.5×3.25、42×3.25、48×3.5、60×3.5、弯有缝管

SWG-2A手动液压弯管机使用方法l、将手动液压弯管机开关拧紧、支承轮和模子与被弯工件接触部位涂润滑油脂。2、根据所弯管材大小，选择相应的弯模，装在活塞杆顶端，将两个支承轮相应的尺寸槽面向着弯模，特别注意支承轮应放在翼板面边的所相应尺寸孔内，“zui大规格zui外孔。以此类推。避免两支承轮位置不对称，造损坏模子及机件。3、放好工件后将上翼板盖上，先用快泵使弯模压到工件件，再用慢泵将工件压到所需角度，弯好后打开关,工作活塞将自动复位，翻开上翼板，将工件取出。

可能发生的故障及排除方法：

故障

产生原因

排除方法

1、活塞杆伸出一定长度后摇动手柄，顶杆一伸一缩。

加油螺塞未拧松

拧松加油螺塞

泵体中出油阀口不密封出油阀钢球不园整

油中有垃圾，应换干净的机油，更换钢球。

2、大、小泵活塞杆处渗油

密封圈损坏

将备件袋中密封圈换上