

湿电除尘不锈钢阳极管生产企业钛合金阴极线配合

产品名称	湿电除尘不锈钢阳极管生产企业钛合金阴极线配合
公司名称	河北鸿博环保设备有限公司
价格	.00/根
规格参数	品牌:河北鸿博环保 型号:齐全 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇李码头村
联系电话	0317-7775007 13013228122

产品详情

我公司将以新的机制、新的起点，继续致力于环境工程、环保设备的研究和开发，努力提高公司的素质，增强市场竞争能力，争取在环保行业中立于不败之地。主要产品有布袋除尘器、静电除尘器、旋风除尘器、湿电除尘器等除尘整机系列，还供应除尘布袋、除尘骨架、星型卸料器、粉尘加湿机、螺旋输送机等各种除尘配件，也可根据用户需要进行非标设计及改造安装。

湿电除尘不锈钢阳极管生产企业钛合金阴极线配合技术说明

1、湿电不锈钢阳极管使用环境：脱硫塔后饱和湿烟气，温度小于60℃，烟气平均气速3m/s，PH在1-3之间，氯腐蚀浓度较高。长期耐温80℃、耐酸（pH1-3）、耐氯腐蚀，长久耐用不疲劳形变、裂纹、断裂。玻璃钢管应保证其平直，无裂缝。单根玻璃钢管总长垂直度偏差不得大于2mm,阳极模块各管中心线平行度误差不大于3mm。模块整体尺寸偏差不大于5mm。

2、使用环境：脱硫后饱和湿烟气，温度小于60℃，烟气平均气速3m/s，具有酸腐蚀性（pH1-3）和氯腐蚀。

3、湿电不锈钢阳极管技术指标

4、主要材料要求：主要材料选用下表要求的公司生产的产品、

5、复合结构各层树脂含量大于35%。

6、脱模剂

根据模具的材质选用合适的脱模剂，禁止使用脱模塑料，不能使用对玻璃钢性能有影响的脱模剂。投标商对脱模方式提供专题详细说明。

7、集尘阳极单管的成型

由于阳极管尺寸偏差对除尘效率和系统性能有重大影响，产品采用模具挤压一次成型，不接受手糊成型产品。要求确保固化度，保证巴氏硬度 50。我公司可对生产线提供详细描述，说明生产线相关情况、质量控制手段、工效以及影响产品生产工效、性能的其他说明。

8、集尘阳极模块的成型

把单管组装成集束时，必须保证粘接可靠，采用必要的工装模具，保证法兰平整，尺寸满足公差要求。

9、集尘阳极模块外表涂装

暴露在外的电极管束外表面必须用耐候性玻璃钢材料进行涂装，涂装前先进行打磨清除毛刺，对于被油、蜡类物质污染的表面，应用溶剂清洗干净。涂装厚度应大于5mm以保证整体刚度。

10、操作环境

工厂制作的环境湿度应小于85%（湿度过大将影响固化），使用乙烯基树脂时环境温度必须大于10℃，否则将会对产品质量造成重大影响。不满足条件的，监造人员有权下停工，拒不执行的购买方可拒收。

11、阳极管及模块尺寸要求：

- a) 阳极管断面尺寸及圆度偏差为 $\pm 1\text{mm}$ ，厚度偏差 $\pm 0.25\text{mm}$ 。
- b) 阳极管长度偏差为 $\pm 2\text{mm}$ 。
- c) 阳极管模块承载法兰：其长度及圆度偏差 $\pm 10\text{mm}$ ，上法兰厚度大于20mm,下法兰厚度大于25mm,偏差为 $\pm 5\text{mm}$ ；平面度小于3mm，累积偏差不大于10mm。（法兰厚度具体需计算说明）
- d) 阳极管模块下端法兰：长度或宽度偏差 $< \pm 10\text{mm}$ ；法兰厚度应大于15mm，（具体需计算说明）；平面度小于5 mm。
- e) 筋板高度 380mm，厚度偏差为0~5mm，间隔距离 750mm；模块外表面加厚厚度不小于5mm（若有）；
- f) 承载法兰高度不小于400mm。阳极管束相邻管中心间距偏差小于 $\pm 1\text{mm}$ ，同一直线方向两远管中心间距偏差小于 $\pm 8\text{mm}$
- g) 支撑强度计算及加筋法兰布置需要向招标方提供计算书，并经招标方确认。

12、使用寿命。

阳极模块采用优质材料和成熟工艺制作，长期工作在使用条件下不疲劳形变、裂纹、断裂。

我厂技术力量雄厚、设备齐全、生产检测能力强，主导产品是除尘设备的配件，其中有：湿式电除雾器 电厂湿式除尘器 湿式玻璃钢阳极管 导电阳极管 阴极线 重锤等系列产品。产品受到各除尘设备厂家与广大客户的好评，本公司产品畅销全国30多个省、市、自治区。鸿博厂家立志拼质量,拼价格,拼创新,拼服务,拼良心！