

# 电厂水箱聚脲防腐施工方法及工艺

产品名称	电厂水箱聚脲防腐施工方法及工艺
公司名称	九里光（上海）科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	九里光:九里光 上海:上海
公司地址	上海市崇明区横沙乡 富民支路58号D1-8758室（ 上海横泰经济开发区）（注册地址）
联系电话	17621355288 15879192035

## 产品详情

电厂水箱聚脲防腐施工方法及工艺 九里光出品

聚脲防腐除盐水箱采用聚脲防腐

除盐水，又称去离子水，对水质有较高要求。本系列产品，针对除盐水纯水环境定制，较快速度即可满足发电要求的溶出物指标的配方。近十几年来，对于电力和煤化工领域的钢制除盐水箱、清水箱、中和水箱，石化领域的钢制消防水罐、储水罐，污水罐等，创遂聚脲产品经过了很好的验证。

除盐水箱等电厂大型水罐，采用喷涂聚脲技术，不是什么新鲜事。近10年来，我们公司与各方承包商合作，已经施工了至少1000多个罐体内壁的聚脲防腐，有时同时进行聚脲防腐的水箱就有20几只。

除盐水箱聚脲的关键指标是合适的反应速度、涂层流平性、附着力，以及对实际作业中喷砂后基面的容忍度，还有电化学上涂层析出物对除盐水质影响的问题。

在施工中，的确有许多需要注意的地方，说很简单一个例子。比如金属罐体在早上出太阳后，温度会逐渐升高，如果不注意基面温度高于露点3度的问题，就盲目施工，后果就不堪设想。因为基面温度高于露点的温度低于3度的时候，罐体内壁会结水露。虽然这个问题，对任何涂料来说都会是个问题，但对聚脲来说，就特别重要，因为聚脲喷涂出来之后，温度通常会达到80度左右，喷涂机主加热器和管路加热在60度左右，加上反应放热，这么高的温度，如果喷在凝结有水滴的钢板表面，起泡问题，就马上呈现出来。

不配备接触式露点测试仪、红外测温仪测基面温度，而不是大气温度，来控制质量，那请问您如何保证不出现问题？喷砂用什么砂？什么气候条件下不能喷砂？如何判定用的砂需要更换，还是继续循环使用？喷砂到什么程度,用什么外观标准？如果对这些知之甚少，就盲目去施工，出问题的概率会很大。

在除盐水箱采用聚脲已经非常成熟，但如果没有足够的经验以及相应的质量控制措施，就进行罐体内部聚脲施工，出问题的几率会非常大。我们公司就曾经维修过很多使用不同品牌的聚脲防腐失败的案例。