

# 供应定量配料加水系统工程 广东广州水处理设备

产品名称	供应定量配料加水系统工程 广东广州水处理设备
公司名称	广州铭鸿自动化仪表有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭鸿仪表 型号:MHDL 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽路东106号
联系电话	020-29807877 13533785833

## 产品详情

广州铭鸿自动化仪表有限公司为您提供广东定量控制仪、定量加水、定量配料控制系统工程、食品加水系统。广州铭鸿自动化仪表有限公司广东广州流量计，电磁流量计，涡街流量计，涡轮流量计，超声波流量计，超声波明渠流量计，齿轮流量计，金属浮子流量计，旋进旋涡流量计，热式质量流量计，温度传感器、压力变送器、液位变送器、差压变送器、（液）物位计、投入式液位计、超声波液位计变送器、物位料位浮球液位开关与，无纸记录仪，ph计流量计批发 高精度涡轮流量计 广东流量计 广州流量计 涡轮流量计制造 广西流量计 江西流量计 海南流量计 福建流量计 河南流量计 山西流量计 内蒙古流量计 辽宁流量计 吉林流量计 黑龙江流量计 江苏流量计 浙江流量计 安徽流量计 山东流量计 湖北流量计 湖南流量计 河北流量计 四川流量计 贵州流量计 云南流量计 陕西流量计 西藏流量计 甘肃流量计 宁夏流量计 青海流量计 新疆流量计、ph/orp分析仪、溶氧分析仪、电导度/率分析仪、浊度分析仪、盐度分析仪、流量计、液位计、悬浮物/污泥浓度变送器、氟离子浓度分析仪、余氯检测仪、cod/氨氮分析仪、比电阻分析仪以及重金属分析仪

应用：广东定量控制仪，定量加水，定量配料控制系统工程，食品加水系统，化妆品加水系统，定量加料系统，化工液体配料系统等

MHDL定量控制/定量打料/自动打料/人工操作打料/流量自动控制装置/按键式操作打料/定量罐装/代替人工罐装都是指在管道流量进行计量的基础上增加一项累积量到达一定数值时，自动对管道进行断流的一个功能。

本方案主要根据流量计反馈给定量控制仪的脉冲流量信号，当流量累计流量达到设定的数值（定量值），定量控制仪会给电磁阀门或泵一个开关信号，已达到对阀门、泵的启动和关闭控制。实现对加料的自动和手动控制。该系统精度高，操作简单，可现场校准

目前很多企业都会用到或者是都需要改进的项目之一，它把具有操作简便易学，显示直观，手动控制流量或自动控制流量相结合等特点。特别适用于油田掺油、掺水、掺药、配料、定量注水及各种液体的定量控制。目前一些现在仍采用人工操作罐装/打料，同时也不想投入太多成本，就想提高工作效率的

企业建议采用本系统。

## 一、系统组成

1、流量计：这是控制的基础，直接影响控制的效果，因此基本要求是测量精度越高越好，有信号输出功能。同时流量计种类较多，还要根据测量介质、管道口径、流量范围等参数进行选型，选择合适的流量计。

2、MB控制箱：内含全中文液晶显示定量控制仪、内部控制线路及组件、外部控制按钮和指示灯等，箱子的标准尺寸400\*300\*200mm，电源为AV220V。

3、断流设备：可以是管道已有的动力设备，如泵；也可以是后装上去的电磁阀、电动阀、流量阀等。

## 二、控制过程

定量控制仪在接收了流量计的流量信号后，在其内部完成流量的累计，同时在控制仪内部设定好所需要的定量控制值，当定量控制仪显示的累计数值达到所设定的定量控制值时，定量控制仪输出开关量信号。此时利用该开关信号通过配接继电器或接触器来控制安装在管道上的断流设备，从而达到定量控制的效果。

## 三、产品特点

1、只需要流量计、控制箱和断流设备组成，结构简单，成本低；

2、控制箱内的控制线路及组件是根据客户所需要的流量计和设备量身定制的，信号线连接简单，到现场后一般无需调整；

3、控制箱面板设有“启动”、“停止”和“清零”按钮，并有“状态指示灯”显示，因此显示直观，操作简单、方便、易学；

4、定量控制仪为全中文液晶显示，每次定量控制值可以根据需要任意更改，只需在定量控制仪内操作完成；

## 四、主要功能

1、设有大、小阀控制，分别控制大流量和小流量，达到精切的定量控制；

2、同时控制泵和阀门时，设有泵然时起动和泵提前关阀功能；

3、配有溢料、憋泵接口，发生溢料、憋泵时关闭打料即时保护；

4、在定量控制仪内可查看总累积、瞬时流量、时间、流量计输入信号值等，并设有打料次数、每次打料时间、每次打料量、日或月累计等查询功能；

## 五、订货须知

1、选择合适的流量计：告之测量介质名称、测量管口径、工作压力和温度、流量范围或其他要求，我们给您选型；

2、说明控制的要求：如每次定量值的大小、每天控制的次数、是否每次控制的值都一样以及其他要

求；

3、选择断流设备：如已有断流设备请告之其工作电源和功率，我们作量身订制；如需要我们提供断流设备也可以。在此我们建议断流设备请选择电磁阀或电动阀（在需要然时启动或关闭时）为佳，不要控制泵，同时在管道布置时，以液位差产生流动的动力源为好，这样在控制时为安全、测量精度也加各地定量控制