

OTB蓄电池NP-XA12120CH 移动通讯站

产品名称	OTB蓄电池NP-XA12120CH 移动通讯站
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	660.00/个
规格参数	品牌:奥特保 型号:全系列 产地:广东
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

奥特保OTB蓄电池NP-XA1238CH/12V38AH信号系统专用蓄电池奥特保蓄电池奥特保蓄电池理想的充电电流： 奥特保蓄电池理想的充电电流应采用分阶段定流充电方式，即在充电初期采用较大的电流，充电一定时间后，改为较小的电流，至充电末期改用更小的电流。奥特保蓄电池充电电流的设计一般为0.1C，当充电电流超过0.3C时可认为是过电流充电。避免用快速充电器充电，否则会使蓄电池处于“瞬时过电流充电”和“瞬时过电压充电”状态，造成蓄电池可供使用电量下降甚至损坏蓄电池。过电流充电会导致蓄电池极板弯曲，活性物质脱落，造成蓄电池供电容量下降，严重时损坏蓄电池。蓄电池充电电流一般以C来表示，C的实际值与蓄电池容量有关。举例来讲，如果是100Ah的蓄电池:C为100A。松下铅酸免维护蓄电池的充电电流为0.1C左右，充电电流决不能大于0.3C。充电电流过大或过小都会影响奥特保蓄电池的使用寿命。 奥特保蓄电池的大电流充电：

采用大电流充电，使大的硫酸铅结晶溶解的方法，实验中发现，这种方法消除硫化只可以获得暂时的效果，并且会在消除硫化过程中带来加重失水和正极板软化问题，对奥特保蓄电池寿命造成严重损伤，现在很少有人用这种简单的方法修复电池。全充全放修复法就是对蓄电池采取完全充满电后，再完全放电的修复的方法。全充全放修复法主要是对轻度损

伤的欧特保蓄电池具有一定的修复作用，同时此方法还可以有效的激活电瓶深层的活性物质，提高蓄电池容量。它适用轻度硫化的电池，内阻较高的电池，此法的关键是放电一定要充分，并且是对每个欧特保蓄电池进行单独的充分放电，全充全放1~2次，蓄电池的容量一般都能得到提升。全充全放修复法不可经常使用，***多三个月使用一次。

改善硅材料循环寿命的方法主要有两种：制成薄膜电极和加入缓冲元素。研究表明：薄膜电极比容量较高，循环寿命也较好，但目前制备的薄膜电极厚度多为1 μ m以下，当厚度大于1 μ m时电极寿命就变得很差。为了提高电极单位面积上的容量，应增加电极活性物质的厚度。然而活性物质厚度的增加必然会导致电极导电能力变差，体积膨胀带来的负面效应会更显著。我们设想，如果在几个微米厚的Si层中加入一层导电金属，不仅可以提高活性物质的导电性，提高活性物质利用率，使之具有较高的比容量，而且还可以保持较好的循环寿命。基于这种设想，设计了一种具有“三明治”结构的薄膜。该薄膜中间层为金属元素M，两边为活性物质Si。导线电阻和触点电阻，电压继续下降，经过一段时间以后，到达新的电学平衡，进入放电平台期，电压变化不明显，放热反应加电阻释热使电池温升较高。放电电压曲线近似单体放电曲线，持续放电，电压曲线进入马尾下降阶段，极化阻抗增大，输出效率降低，热耗增大，接近终止电压时停止放电。过放电：考虑组内单体电池，必有相对的过放电情况。在放电后期，电压接近马尾曲线，组中单体容量正态分布，电压分布很复杂，容量***小的单体电压跌落得也就***早、***快，若这时其它电池电压降低不是很明显，小容量单体电压跌落情况被掩盖，已经被过度放电。观察单体过放情况，进入马尾曲线以后，若电流持续较大，电压迅速降低，并很快反向，这时电池被反方向充电，或称被动放电，活性物质结构被破坏，另一种副反应很快发生，过一段时间，电池活性材料接近全部丧失，等效为一个无源电阻，电压为负值，数值上等于反充电流在等效电阻上产生的压降，停止放电后，原电池电动势消失，电压不能恢复，因此，一次反充电足以使电池报废。

欧特保OTB蓄电池NP-XA1238CH/12V38AH信号系统专用蓄电池 一般来说，金属元素M可分为两类：第一类是不与Li形成合金的，如Co、Cr、Fe、Mn、Ni等；另一类是能与Li形成合金的，如Ca、Al、Mg、Ag、Sn等。据报道，惰性金属可以有效地改善硅材料的体积膨胀。Dahn课题组用溅射法共沉积制备了一系列Si - M (M = Mn、Fe、Cr + Ni) 薄膜电极。发现添加金属元素含量相同的Si - M合金质量比容量相差不大，影响机理也基本相同。但对合金电极的循环寿命并没有作进一步研究。在我们设计的“三明治”结构薄膜中，选择价格低廉的过渡金属Fe作为添加金属。Fe的加入不仅可以提高Si活性材料的导电性，而且能有效抑制Si的体积膨胀。

欧特保OTB蓄电池NP-XA1238CH/12V38AH信号系统专用蓄电池

随着环保要求的提高，它广泛应用于化工、医药、食品、电子、环保等领域，正取代传统的重铬酸钾、高锰酸钾成为一种新兴的“清洁氧化剂”，越来越受到人们的关注。通常使用的过氧化氢是由化学蒽醌法生产的，该方法缺点是：一方面包括数个单元操作，生产过

程成本投资非常高；另一方面，过程中不但使用多种高毒性有机原料和溶剂，而且还产生三氯甲烷、二英等有机致癌物质。因此，发展一种生产过氧化氢的绿色合成过程已经势在必行。电催化合成过氧化氢是20世纪80年代初发展起来的一种绿色合成工艺，但电化学合成的价格较贵。因此一种环境友好的制备方法DDD用燃料电池型反应器合成过氧化氢被提出，因其具有绿色、节能、环保等特点，吸引了广大国内外科科研人员对其进行研究，并且随着国家对能源环境问题的重视，企业也对此项技术十分关注。反应原理及特点燃料电池型反应器产过氧化氢的工作原理如。

燃料电池型反应器产过氧化氢的工作原理在阴极上，氧分子得到2个电子被还原成过氧化氢，见反应式燃料电池型反应器与燃料电池只产电能的区别在于希望阴极发生两电子还原反应，而抑制其发生四电子反应，即不是以获得的电流密度为目的，而是需要获得一定的有用化学品。该方法有如下优点：简化复杂的化学工业过程，代之以一步直接合成。会在同样的催化位点发生竞争，爆炸危险减少，安全性提高，反应器体积小，产物能被简单地从反应物中分离；电能和化学产品的协同获得是高效的；电化学反应器可操作的温度要远低于常规的催化过程的温度；过程的选择性主要通过改变外电阻来改变电极电势或者是改变电极的催化剂来实现；从电解池和原电池的电极极化曲线可知，随着电流密度的增加，电解池端电压增大，电解时电流密度若增加，消耗的能量也增多。而原电池恰恰相反，原电池端电压随着电流密度的增大而减小，即随着放电电流密度的增大，原电池做出的电功减小，因此减少了副反应的发生，并且通过控制端电压来控制反应的发生。影响过氧化氢产率的主要因素有催化剂、电极制备、反应工艺等，下面就这3个方面的研究进展做一评述。

我们的地址：北京市海淀区海淀南路19号电话：010-57166986联系手机：13126667835 期待您的咨询