

PE管焊机 液压63-160热熔焊机

产品名称	PE管焊机 液压63-160热熔焊机
公司名称	山东鑫冠机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:鑫冠 型号:63/160 产地:山东-济南
公司地址	历城区 王舍人
联系电话	13276442857

产品详情

液压63/160热熔焊机 PE热熔焊机：

- 1：适用于工地连接PE PP PVDF管材与管材，管材与管件，也可在车间使用。
- 2：由机架，液压站，铣刀，加热板，铣刀与加热板支架以及可选择附件组成。
- 3：加热板采用高精度温度控制系统，聚四氟乙烯表面涂层。
- 4：电动铣刀。
- 5：机架主要部分为国标104铝材料，其中315机型：机架采用45度倾斜设计，方便施工，机构简便，小巧。使用起来更加人性化。
- 6：低启动压力，使焊接小口径管材更为可靠。
- 7：焊接位置可变换，方便焊接各种管件。
- 8：独立的双通道计时器，可记录吸热和冷却两个时间段，计时结束报警，方便使用者。
- 9：大表盘，高精度防震压力表，读数更清晰。

液压63/160热熔焊机 PE热熔焊机：

性能及特点： 适用于Dn160-63的PE、HDPE、PP等塑料管材的热熔对接式焊接。

夹具与操作系统分开，易于下沟操作。

由操作平台（液压、电气）、夹具、加热板、铣刀四部分组成。

夹具采用双卡套结构,定位管材准确，易于调整错边量。

采用液压系统控制对接力，压力准确、稳定。

采用电磁阀电动控制（油缸进退），操作更加简便。

加热板采用电子温控，数字显示精确直观。基本技术参数：

熔接规格：Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160 温控范围：0~300

温度误差： ± 5 加热板功率：1.2KW/220V 铣刀功率：1.0KW/220V 液压站功率:0.75 KW

使用电源:220V, 50Hz 压力调节范围:0~6.3Mpa

整机重量		110KG
装箱尺寸 (mm)	机架	950 × 480 × 510
	提篮	650 × 550 × 470
	液压站	690 × 490 × 490