

# MWF7150 C 数控高精度卧轴矩台平面磨床

产品名称	MWF7150 C 数控高精度卧轴矩台平面磨床
公司名称	福建省伟峰精密机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:wfmt 主电机功率:25.2 ( kw )
公司地址	中国 福建 南安市 福建省南安市仑苍工业高新技术园 QQ : 770543445
联系电话	86 0595 86188518 13505068518

## 产品详情

类型	平面磨床	品牌	wfmt
主电机功率	25.2 ( kw )	外形尺寸	8300 × 2100 × 3175 ( mm )
加工精度	高精度	砂轮转速	35 ( rpm )
最大磨削尺寸	500 × 3000 × 675 ( mm )	控制形式	数控
适用范围	通用	适用行业	通用
布局形式	卧式	安装形式	落地式
作用对象	五金	产品类型	全新
是否库存	是	型号	MWF7150

mwf7150 c数控高精度卧轴矩台平面磨床

### 主要技术参数

项目	单位	mwf7150c × 3000	
		程控精密卧轴矩台	
		平面磨床	
工作	工作台尺寸 ( 宽 × 长 )	mm	500 × 3000
作			

台	最大磨削尺寸(宽×长×高)	mm	500×3000×675
	工作台纵向最大行程	mm	3300
	工作台速度(无级)	m/min	3-25
	工作台t型槽(槽数×宽度)		3×18
	工作台承载量	kg	2600
磨头	砂轮主轴中心至工作台最大距离	mm	850
	磨头横向进给速度(无级)	m/min	0.15-3.75
	磨头垂直进给速度(无级)	m/min	0.05-3.75
	磨头横向最小进给量	mm	0.001
	磨头垂直最小进给量	mm	0.001
	砂轮线速度	m/s	35
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	500×75×203
电机	电机总功率	kw	25.2
	磨头电机功率	kw	11
工作精度	加工表面对基面的平行度	mm	500:0.003
	工件表面粗糙度	μm	ra:0.08
整机	机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	8300×2100×3175
参数			

#### 随机附件

砂轮修整器(不附金刚石砂轮刀)	1副	平衡芯轴
砂轮卡盘连砂轮	2套	砂轮平衡架
机床垫铁	19副	套筒搬手

#### 特殊附件(另行计价)

金刚石砂轮刀	电磁吸盘
--------	------

#### 功能特点

- 1.具有自动磨削功能和手动磨削功能；
- 2.采用直观、现代、人性化的触摸屏式操作系统，可以用多个界面任意设置所需要的参数，控制各种动作程序，使加工操作最顺心、方便。
- 3.能够方便的设置各项加工参数，达到高效、准确、可靠地完成加工工作；
- 4.实现砂轮恒线速度，自动监测、自动变速，确保优良的磨削品质；

5. 具有工作台运动速度、砂轮线速度、y轴横向、z轴垂直进给量等主要参数的显示功能，使操作者在加工过程中准确掌握各种动态，确保加工质量；
6. 具有工作台任意点定程，编码器控制功能；
7. 具有磁力工作台磁力强度触摸屏无级调整功能；
8. 具有凹凸磨削功能，从而确保获得高品质的平面加工精度。