

# 铸铁平台 焊接平台 T型槽平板 检验平板 基础平板 钳工工作台

产品名称	铸铁平台 焊接平台 T型槽平板 检验平板 基础平板 钳工工作台
公司名称	泊头市恒量机械设备有限公司
价格	899.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西关
联系电话	13722717650 15833377778

## 产品详情

T型槽平板又称T型槽工作台是工业量具的一种，主要用来固定工件，是钳工工人用来调试设备，装配设备，维修设备的基础工作平台。

### T型槽平板材质

高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

### T型槽平板精度

按标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3、精刨五个等级（数值越小精度越高）。

### T型槽平板鉴定

- 1、T型槽平板工作面上不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。
- 2、T型槽平板工作面上不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各铸造表面应型砂，且表面平整、涂漆牢固，各税边应修钝。
- 3、T型槽在平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺纹孔或圆柱孔。设置吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变形。

- 4、T型槽平板应经稳定性处理和去磁。

5、T型槽平板工作面与侧面以及相邻两侧面的垂直公差为12级（按GB1184—80《形状位置公差》规定）。

6、T型槽平板工作面的硬度应为HB170—220或187—255之间。

7、T型槽平板主要检定项目

A、材质及表面硬度。B、形状位置公差，含名义尺寸，垂直度公差。C、外观。D、平面度。E、接触斑点。F、平面波动量。G、工作面允许挠度值。H、表面粗糙度。

8、精度参数。

3级T型槽平板未规定接触斑点要求。1级平板要求接触斑点数在任意25 × 25mm平面内不少于20点。2级平板要求接触斑点数在任意25 × 25mm平面内不少于12点。