

北京华德斜轴柱塞泵A7V160DR1RPF00

产品名称	北京华德斜轴柱塞泵A7V160DR1RPF00
公司名称	武汉凯鑫隆液压机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市江汉区友谊路舞台里15号806室
联系电话	15827489277

产品详情

5柱塞泵的机械使用

柱塞泵缸体镶装铜套的，可以采用更换铜套的方法安装。首先把一组柱塞杆外径修整到统一尺寸，再用1000#以上的砂纸抛光外径。

缸体安装铜套的三种方法：

- (a) 缸体加温热装或铜套低温冷冻挤压，过盈装配；
- (b) 采用乐泰胶粘着装配，这咱方法要求铜外套外径表面有沟槽；
- (c) 缸孔攻丝，铜套外径加工螺纹，涂乐泰胶后，旋入装配。

熔烧结合方式的缸体与铜套，安装方法如下：

- (a) 采用研磨棒，手工或机械方法研磨修复缸孔；
 - (b) 采用坐标镗床，重新镗缸体孔；
 - (c) 采用铰刀修复缸体孔。
- (3) 采用“表面工程技术”，方法如下：
- (a) 电镀技术：在柱塞表面镀一层硬铬；
 - (b) 电刷镀技术：在柱塞表面刷镀耐磨材料；
 - (c) 热喷涂或电弧喷涂或电喷涂：喷涂高碳马氏体耐磨材料；

(d) 激光熔敷：在柱塞表面熔敷高硬度耐磨合金粉末。

(4) 缸体孔无铜套的缸体材料大都是球墨铸铁的，在缸体内壁上制备非晶态薄膜或涂层。因为缸体孔内壁有了这种特殊物质，所以才能组成硬—硬配对的磨擦副。