

# 四工序专业木工开料机多少钱一台 四头数控下料机厂家

产品名称	四工序专业木工开料机多少钱一台 四头数控下料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

四工序专业木工开料机多少钱一台 四头数控下料机厂家 15621867710

一、诺承数控数控开料机所使用的床身结构和配件都比木工雕刻机要高很多，可以适应长时间的开料工作，并且速度非常快；

二、节省人工，数控板式家具数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，整体衣柜下料机，真正实现自动化生产，一人即可完成操作；

三、是板式家具数控开料机的吸尘功能比雕刻机的要强很多，除尘效果更好。

四、板式家具数控开料机和木工雕刻机使用的控制系统不同，数控板式家具板式家具数控开料机可以配合众多的设计排版优化开料软件，可以大大提高板材利用率，而且软件可以自动拆单、自动开料，操作简单即可生产，这是普通木工雕刻机无法比拟的；

五、普通木工雕刻机或多工序木工雕刻机虽然可以开料，但是其床身结构和机械部件决定了其不能长期进行开料工作，否则会引起床身变形和机械精度越来越低；

六、板式家具数控开料机为数控设备，带有更多的检测和容错机制，而且操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作；

好的开料设备一定要搭配好生产软件，好的生产软件要具备以下三点。

一：要快，天下武功唯快不破，这里主要说的加工要快，要省，同样的一款机器，同样的速度，机器的产量差别很大，主要就是软件的问题，同样每分钟加工速度15米，要跑30米的长度跟20米的长度，加工

时间差别很大，还要省料，一般家具厂是不可能同时拥有几款软件的，所以，省，软件商都在说自己的软件利用率高，那教大家一个办法，去考察实际用户，看车间余料有多少。

二：要准，开料机误差一般很小，精度一般在 $\pm 0.1\text{mm}$ 内，为啥生产的柜子还是前凸后翘，就是因为软件拆单出来的数据本身就不准确，其中之一就是因为板材厚度的问题，一般名义上18mm厚的板材，实际都有误差，但是软件如果按18毫米进行拆单计算，那出来的开料数据肯定是不准确的。

三：要易，这里主要说的是要容易上手，再好的系统，如果用不起来，都没有用，所以，对于中小定制家具厂，要考察一款软件，就看老板自己能不能看得懂，学的会，定制家具厂转型为数字化生产，不要去掉了车间专业工，增加了办公室的专业工来操作软件。

最后，大家都在买拆单软件，实际你可能需要的是一款带mes的生产软件，拆单只是生产中一部分而已，mes是要全流程跟踪显示订单状态，集订单管理、生产管理、自由混排，产品管理于一体的软件。

诺承数控优点：

1.价格相对来说比价低：适合中小型家具厂使用。即使是高配的十二三万的四工序数控开料机相对于带钻包的机型来说也是价位比较低的。对于资金压力比较大的家具厂，是个很好的选择。

2.门板柜体两用：我们从结构上来说，四工序属于简易换刀机型，是应用四个主轴通过气动切换方式来实现换刀功能。做柜体可以满足开料打孔的功能，而也可以用于简单门型加工。

3.操作简单：相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能。