

华诚厂家直销HCCG-S06 卧式拆割线机

产品名称	华诚厂家直销HCCG-S06 卧式拆割线机
公司名称	安徽华诚洗涤设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华诚 型号:HCCG-S06 产地:安徽
公司地址	安徽省安庆市潜山县经济开发区
联系电话	18156919258

产品详情

我厂生产的卧式拆割线机是机电维修行业的专用机械，它具有调节幅度大、拆、割能力强、操作简便、性能稳固等特点。使用时大大降低了劳动强度，提高了劳动生产率，是进行维修拆卸***理想的配备机械。

1、电源电压：380V 50HZ 2、输出功率：3KW
3、技术性能：组合传动，减速机、齿轮减速、2档变速；回转数比点动转速每分钟1圈。
4、活动横梁调节范围：0-1000 mm 5、拆线速率：6.4 mm/S 6、割线直径：50-1200mm
7、行程：1400 mm 该机结构合理，使用方便，对工作场地无特别要求。该机进给系统采用了平面推力轴承和平衡装置，固定电机的工作台可以自由转动，使用时极大的减轻了劳动强度，配备的切割工具采用高速旋转的纤维增强砂轮片，操作简易可靠，切割速度快，且不产生粘连及毛刺等现象，有利于绕组的拆卸，它是电机修理***理想的辅助机械。 电动机：Y801-2、0.75Kw、380V、50Hz
锯片：1.5×100、2×1.25 切割直径：1000mm 垂直有效行程：800mm

我公司生产的立式电机割线机是机电维修行业的专用机械，在传统割线机结构上增加自动升降功能、自动旋转功能。该机结构合理，使用方便，对工作场地无特别要求。

该机进给结构采用齿轮传动，转动平稳，大大降低提高切割效率，升降结构采用丝杆传动，点动控制切割梁上升下降。

工作流程说明：

- 1、确认安装一切正常后，放下平衡支杆至适当位置，松开定位螺栓(在螺栓与支杆上)，将切割装置升到合适高度，上好切割锯片并拧紧夹紧螺钉。
- 2、将待清除绕组的电机放在工作台上，并固定。
- 3、按下降按钮，使锯片位于适当的割断位置，注意不宜太高（否则会造成拆卸困难）或太低（否则易伤及电机硅钢片），并锁紧定位螺钉，防止工作时锯片自动下滑。

- 4、横向进给手轮，使锯片接近绕组(约2-3mm).
- 5、确认调整合适后，起动电机使锯片高速旋转。
- 6、缓慢摇动横向进给手轮进行绕组切割，当锯片透过绕组后，停止横向进给。
- 7、按下开关自动转动工作台，使锯片沿绕组进行圆周切割。
- 8、当绕组切除后，摇动横向进给手轮，将砂轮片置于中央位置，才可停电机，使砂轮片停止转动。
- 9、松开定位螺栓，按下上升按钮，将砂轮片升至不妨碍搬动的高度。
- 10、卸下的电机后即可进行下一步拆卸工作。