

## ZD1耐磨药芯焊丝耐磨堆焊焊丝1.2

产品名称	ZD1耐磨药芯焊丝耐磨堆焊焊丝1.2
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	.00/个
规格参数	银辉:1.2 ZD1:1.6 河北:2.0
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

### 产品详情

ZD1耐磨药芯焊丝 ZM、ZD1、ZD2、ZD3、ZD310CO2气保护药芯焊丝 1.6主要用于现场维护、大面积补焊及新辊制造。ZD1、ZD2、ZD3埋弧焊用药芯焊丝 4.0主要用于新辊的制造及旧辊的修复。材料主要用途及性能 牌号主要用途主要性能 ZM用于辊压机修复中综合过渡层的堆焊，抗裂性非常好。堆焊金属具有极好的抗裂性能和冲击韧性。ZD1为层焊接材料，堆焊止裂过渡层用。能够有效阻止辊面的焊接裂纹和疲劳裂纹向辊体的延伸、发展，保护辊体不受破坏。ZD2为第二层焊接材料，堆焊缓冲隔离层用。与ZD1、ZM堆焊层具有非常良好的结合性，同时又对ZD3堆焊层有很好的支撑作用。ZD3为第三层焊接材料，适用于辊压机耐磨辊面的堆焊。堆焊金属具有较高的焊态硬度和良好的抗裂性能，具有优异的抗磨粒磨损和抗挤压磨损综合性能。ZD310用于辊压机表面耐磨花纹堆焊。属多元高合金强化，堆焊层具有比ZD3更加优异的耐磨粒磨损性能和抗挤压磨损性能。堆焊工艺及其它焊条类直径（mm） 3.2 4.0 5.0包装形式：盒装 单件重量：20公斤堆焊层硬度（HRC）焊接电流（A） 80~120 120~160 160~200