

全位置不锈钢管道封闭式气体保护自动氩弧焊接设备

产品名称	全位置不锈钢管道封闭式气体保护自动氩弧焊接设备
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	97777.00/台
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

全位置不锈钢管道封闭式气体保护自动氩弧焊接设备设计用于（但不限于）需要添加填充材料的自动轨道焊接应用。全位置不锈钢管道封闭式气体保护自动氩弧焊接设备的焊缝与GFO系列的焊头一起，达到或超过了各种行业所需的规格：食品，乳制品，酿酒，制药，发电，石化，化工，纸浆和造纸，核能，造船等。它体积小，坚固的外壳使其在需要便携性的现场应用中非常有用。焊把集成了高度集合了功能按钮可以快速操作焊接过程。全位置不锈钢管道封闭式自动氩弧焊接设备还取决于具有合理清洁的氩源以用于背衬和保护气体。对于典型的工业应用，需要纯度不低于99.995%。对于某些应用，必须使用超高纯度氩气，纯度为99.9998%，此类应用需要使用所有高纯度吹扫设备（阀门，调节器和流量控制）。通常，没有橡胶组分可用于吹扫气体装置，因为橡胶吸收水分和氧气并将其释放到氩气流中。水分和氧气（氩气）是对成功的自动轨道焊接有害的污染物。由于管管自动焊机能够实现高纯度结果，自动焊机在半导体工业的洁净室部件的生产中占据了一定的位置。它的应用现已扩展到为食品加工，制药，化学工程，汽车工程，生物技术，造船和航空航天等多个行业建造管道和设备。自动轨道TIG焊接也用于建设发电站（火力发电厂）。所使用的建筑材料必须能够承受由管中承载的介质产生的高压和高温产生的巨大机械载荷。必须不惜代价避免焊缝中的缺口，孔隙和夹杂物，因为这会产生可能导致随后形成裂缝的薄弱点。这反过来会在组件故障方面产生严重后果。这意味着管子通常由镍基材料制成，壁厚达200mm。对于这种轨道窄间隙焊接系统，该系统专门用于此目的的进给，其使用在固定在管周围的引导环上移动的行走机构。气体管道自动焊机特点：内部存储器，可支持100个多级多功能焊接计划8个多级功能，用于过程控制可编程，连续或脉冲电流，旋转，送丝，振荡和AVC防尘/防潮触摸薄膜开关标准软件以多种语言提示内置高速打印机提供离线编程选项（PC兼容）按键切换以限制操作员访问全位置管道自动焊机可选水冷却装置