

# 导电玻璃钢阳极管 阳极管模块安装方便

产品名称	导电玻璃钢阳极管 阳极管模块安装方便
公司名称	河北鸿博环保设备有限公司
价格	.00/根
规格参数	品牌:品牌 型号:360*6米 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇李码头村
联系电话	0317-7775007 13013228122

## 产品详情

企业的发展离不开科技，离不开人才，更离不开用户。我们愿同各地客户，建立稳固、平等、互利的业务关系，让我们共同发展繁荣，为环保事业做出更大的贡献。本公司视质量为生命，把客户的实际利益和自己的长远发展视为一体。多年来，本公司踏踏实实地做好了每一项工作，一步步地赢得了广大用户的信任。

通过静电控制装置和直流高压发生装置，将交流电变成直流电送至除雾装置中，在电晕线(阴极)和酸雾捕集极板(阳极)之间形成强大的电场，使空气分子被电离，瞬间产生大量的电子和正、负离子，这些电子及离子在电场力的作用下作定向运动，构成了捕集酸雾的媒介。同时使酸雾微粒荷电，这些荷电的酸雾粒子在电场力的作用下，作定向运动，抵达到捕集酸雾的阳极板上。之后，荷电粒子在极板上释放电子，于是酸雾被集聚，在重力作用下流到除酸雾器的储酸槽中，这样就达到了净化酸雾的目的。

导电玻璃钢阳极管蜂窝管特点：耐腐蚀性强，能耐各种稀酸、碱、盐介质的腐蚀。重量轻、强度高，外形尺寸确定，不会发生像铅沉淀极那样因使用时间长而导致极管变形的现象，延长了设备的使用寿命。结构紧凑，蜂窝型结构使每个极管的内外表面都成为沉淀表面，之间不存在死区。因此，对处理同样规模的烟气，它的体积小，占地面积小。

阳极管其结构紧凑，膜电阻小，耗电量低，泳透力高，单位膜面积大，使用寿命长，检修和管理方便。由于其体积小、质量轻，可安装于电泳槽的侧面、底部或上部，以满足不同涂装工艺的要求。

电除雾器阳极管安装步骤有哪些？

关于阳极管的安装，阳极管生产厂家表示，主要安装包括：

1、膜壳：膜壳安置至少离喷嘴或其它障碍物3寸。小心拿住阳极管，用两个硬夹钳将其缚在滑道支架上。阳极管的出液口和进液口必须处于与滑道支架之间，并向着槽的外部槽壁。如果电泳槽漆是满的，当把膜壳放入电泳槽时，要先用去离子水将阳极管壳填满。

2、阳极：当所有的膜壳都安装好后，慢慢地将的阳极垂直地放入管壳中，并通过铜排与管壳连接，小心避免阳极跌落损坏膜壳，微微旋转阳极使之安装好。阳极在膜壳中的正确安装非常重要，安装无误时，阳极活栓与膜壳顶端是紧靠且水平，如果阳极活栓高出膜壳部分多于1/2寸，要重新旋转阳极使之降到合适。要注意的是阳极因为有电流通过，必须远离裸露的金属表面。如果不能做到这一点，较近的金属表面必须用不导电的材料隔离。

3、电源线：阳极铜排(一般由直流电提供商提供)电源与阳极电源线相连，通过快接接头分离。