

# 盐城康沃变频器维修返修 康沃变频器案例维修

产品名称	盐城康沃变频器维修返修 康沃变频器案例维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:盐城康沃变频器维修 型号:盐城变频器维修 产地:盐城变频器维修厂家
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

海格HAGER等。

日韩港台变频器：安川,日立,三垦,松下电工,富士,三菱,三木,住友,东洋TOYO,松下电器,明电舍,欧姆龙,三共(SANKYO),神钢SHINKO,东芝 (TOSHIBA),乐声PANASONIC,日本SKK,超能士,阳冈,东冈,三星,LG,台安,台达,爱德利,普传,东元,九德松益,隆兴,东菱,东炜庭,贺盛达,宁茂,台湾利佳,凯奇,三暮等。

艾默生变频器维修,浙江艾默生变频器维修,江苏艾默生变频器维修,福

建艾默生变频器维修：艾默生变频器：

EV1000 EV2000 EV3100 TD1000 TD2000 TD2100 TD3000 TD3100等系列 维修

艾默生变频器维修,艾默生变频器销售,安装,调试：TD2100系列供水专用变频器, EV1000, EV2000系列高性能通用变频器, TD3000系列高性能矢量控制变频器, TD3100系列电梯控制专用变频器, TD3200系列门机专用变频器, EV3000高性能矢量控制变频器；

TD900系列通用变频器:TD900-4T0022G,TD900-4T0015G,TD900-4T0007G,TD900-2T0022G,TD900-2T0015G,TD900-2S0007G,TD900-2S0004G;

EV1000系列通用变频器:EV1000-2S0004G,EV1000-2S0007G,EV1000-2S0015G,EV1000-2S0022G,EV1000-4T0007G,EV1000-4T0015G,EV1000-4T0022G,EV1000-4T0037G,EV1000-4T0037P,EV1000-4T0055G,EV1000-4T0055P

本公司是一家从事工业自动化产品销售、设备改造、技术支持及方案解决的高新技术企业。在国内各种机械行业如机床、广告机械、食品机械、印刷包装、医疗器械、电子设备、工厂自动化、电力、冶金等有着广大的客户群，在安徽工控行业有着良好的度。科嘉自动化公司兢兢业业，本着“为顾客提供更好的服务”的企业使命和为客户“营造价值，互利互惠”的经营理念，积极服务于行业，不遗余力地为客户

优化生产过程，减少故障恢复时间，提供高效、安全、节能降耗的解决方案，为客户的发展做出自己的贡献。公司秉着“诚信，责任”的销售和服务理念，客户的合理要求都尽全力满足，承诺的必须做到，没做到就要承担相应的责任。长期来，我们始终坚持做事先做人，与诸多客户互敬互爱，相互理解和支持，赢得业界良好口碑。

企业文化:诚信，责任，创新，博爱。

经营理念:脚踏实地，胆大心细，诚实守信，永续经营。

企业使命:致力于中国工业生产力水平不断提升，同步中国工业向着世界水准靠拢。

企业愿景:成为中国的通路商。

销售理念:顾客买我们产品的同时，更买我们的人品。

服务理念:客户的肯定是我们企业存在的价值。

主要经营:变频器、PLC、触摸屏、伺服驱动器、直流调速器等。

经营品牌:ABB、西门子、三菱、三垦、安川、富士、艾默生、施耐德、欧姆龙、丹佛斯、AB、康元、台达、汇川、台安、众辰。

维修:各种品牌变频器、PLC、触摸屏、直流调速器及生产线现场调试。

豪迈注塑机科比变频器：09.F5.GBD-YA00，10.F5.GBD-YA00，11.F5.GBD-YA00，12.F5.GBD-YA00，13.F5.GBD-YA00，14.F5.GBD-YA00，15.F5.GBD-YA00，15.F5.GBD-YA00，16.F5.GBD-YA00，17.F5.GBD-YA00，18.F5.GBD-YA00。

KEB科比变频器显示 E.OC 过流故障。

故障原因：加减速时间太短。

负载太大。

输出回路短路。

接地错误，电机电缆太长。

KEB科比变频器显示 E.OHI E.NOHI变频器内部过热故障。

故障原因：变频器内部过热，只有变频器内部温度低于32度,才能复位此故障。

KEB科比变频器显示 E.OH E.dOH 功率模块 电机过热故障。

电梯科比变频器17.F4.C1G-M542，16.F4.C1G-M542，15.F4.C1G-M542，14.F4.C1G-M542，18.F4.C1G-M542，19.F4.C1G-M542，20.F4.C1G-M542。

13.F5.A1G-36MA，14.F5.A1G-36MA，15.F5.A1G-36MA，16.F5.A1G-36MA，17.F5.A1G-36MA，18.F5.A1G-36MA，19.F5.A1G-36MA，20.F5.A1G-36MA。

故障原因：功率模块过热（IGBT模块）。

风机卡死，通风量不足。

变频器周围环境温度过高。

电机温度过高。

温度传感器故障。

安、普传、三基、爱德利、九德松益、隆鑫、5.国产品牌：华为、佳灵、森兰、依托、神源、星河、烁普、正弦、中大博立、惠丰、赛普、风光、富凌、安邦信、英威腾、科姆龙、格立特、海利普、康沃、阿尔法、B.维修各品牌软起动器、直流调速器、PLC、伺服控制器 FANUC、欧姆龙、西门子、富士、三菱.

CDE300变频器维修 康元变频器故障维修

品牌：康元 型号：CDE300 4T015G/0185P 维修产品：变频器维修

维修方式：公司维修 维修能力：修复率98%意思 维修范围：整机维修

产品特性：西门子变频器维修,安川变频器维修,三菱变频器维修,深圳变频器维修

产品简介：品牌:康元 ;型号:CDE300 4T015G/0185P ;维修产品:变频器维修 ;维修方式:公司维修 ;维修能力:修复率98%意思 ;维修范围:整机维修

CD

4采购配件修复试机，进行老化运行。

5发给客户确定之后质保三个月【除人为因素外】

详细介绍；

故障代码 故障类型 可能的故障原因 对策

ERR01 模块故障 1.加减速太快

2. IGBT内部损坏

3.干扰引起误动作

4.相间或对地短路 1.增大加减速时间

2.寻求支援

3.检查外围设备是否有强

干扰源

ERR02 过电流故障 1.加减速太快

## 2. 电网电压偏低

## 3. 变频器功率偏小

### 一、现场情况

调试机器与设备：针织大圆机

蓝海华腾变频器型号：V5?H?4T?5.5G/7.5L

### 二、行业介绍

针织大圆机现在已经广泛地应用于纺织行业。大圆机这一个行业，变频器的市场潜力还是相当大的。

### 三、系统方案和系统接线

目前大圆机有一套比较成熟的控制系统，基本上都是采用单片机控制，或者是PLC+人机界面控制。其对变频器的功能要求很简单，只需要端子控制起停，模拟量给定频率或使用多段频率给定。

在控制性能上，要求变频器能提供较大的低频转矩，因为织布时负载较重，要求点动响应要迅速。在这里我们变频器采用无速度传感器矢量控制模式，以提高电机稳速精度和低频转矩输出。

大圆机要求电机禁止反转和回转现象，否则针床的针将被折弯甚至折断。对于采用了单向轴承的大圆机系统，这方面的影响可以不予考虑，如果系统正反转完全取决于电机控制的话，则要注意适当采用直流制动功能。

在速度控制上，要求系统至少能三段速运行。一是点动运行，频率在5?6Hz左右；二是正常高速织布运行，高频率可达到80Hz；三是低速收布运行，当布匹织到一定长度时，需以20Hz左右的低速缓慢收布。而对于多段速控制，目前基本上有两种控制方案。一种方案就是利用模拟量给定频率，不管是点动还是高速低速运行，模拟量信号以及运行指令由控制系统给出；另一种方案就是利用变频器自带的多段频率给定，控制系统给出多段频率切换信号，而点动也由变频器自身的点动功能提供，高速织布时的设定频率由模拟量给定或变频器开环频率数字给定。

### 四、调试步骤

根据电机铭牌，设置电机参数，并进行参数的旋转自学习

P0.03=4；P0.04=1；P0.06=1；P5.00=2；P0.08=5；P0.09=0.8；P0.11=65；P0.13=65，P0.10=0.5；P3.03=0.2；Pd.09=50；Pd.14=0.1；PA.09=1；Pd.01=0.8；Pd.03=1；Pd.05=50；Pd.17=10；Pd.33=0。

P0.11和P0.13 65Hz，待大圆机磨合一段时间之后，该大频率可逐渐升高至80Hz。

P3.03、Pd.09、Pd.14这几项设置是为了改善大圆机起动和停止时刻的动态性能。大圆机要求起动时响应要快，低频大转矩输出，而停机时要平滑、柔和一些，以保护设备针床。