

VPSA高纯度工业制氧机分子筛

产品名称	VPSA高纯度工业制氧机分子筛
公司名称	昆山锦程气体设备有限公司
价格	13466.00/个
规格参数	锦程:10~10000 VPSAO:1
公司地址	昆山市周市镇荷花浜路8号
联系电话	15962691595

产品详情

变压吸附制氮机的组成：

1、压缩空气净化系统碳分子筛是决定制氮机生产能力的关键材料，由于空压机提供的压缩空气通常含有油和水，油和水会降低碳分子筛的吸附能力，所以压缩空气在进入氧氮分离系统之前必须除油除水。首先由压缩机将空气压缩至0.75-1.0MPa进入空气净化系统，由管道过滤器除去大部分水、油和机械杂质，然后由冷冻式干燥机冷却除水使压力露点达到 $2 \sim -10$ ，再次经精过滤器、超精过滤器、活性炭除油器，得到压力为0.75-1.0MPa、压力露点为 $2 \sim -10$ 、含油量 0.01PPm的洁净压缩空气。压缩空气净化系统由管道过滤器、冷冻干燥机、精过滤器、超精过滤器、活性炭除油器、自动排污阀、球阀等组成。2、空气储罐系统空气储罐系统的作用保证氧氮分离系统用气平稳，在氧氮分离系统切换时防止瞬间气流流速过快，影响空气净化效果，提高进入吸附器的压缩空气品质，有利于延长分子筛的寿命。空气储罐系统由空气储罐、安全阀、截止阀、球阀、压力表等组成。3、氧氮分离系统氧氮分离系统是空气分离的核心部分，其主体是两个装满碳分子筛的吸附塔，当洁净压缩空气进入一吸附塔时， O_2 、 CO_2 和微量 H_2O 被碳分子筛吸附，氮气从出口端输出。当一塔在吸附制氮时，另一塔通过减压使吸附在分子筛中的 O_2 、 CO_2 和 H_2O 从微孔中排出，实现分子筛的再生脱附。两塔交替进行吸附和再生，连续输出氮气。氧氮分离系统由吸附塔、塔内装填的碳分子筛、气动阀、消声器、节流阀、压紧气缸、压力表等组成。4、氮气缓冲系统氮气缓冲系统主要作用在于均衡从氮氧分离系统分离出来的氮气的压力和纯度，保证连续供给氮气。同时，在吸附塔进行再生到吸附切换时，它将存储的部分合格氮气回充吸附塔保护床层，另外也有帮助吸附塔升压的作用。氮气缓冲系统由缓冲罐、流量计、粉尘过滤器、调压阀、节流阀、安全阀等组成。5、电气控制系统电气控制系统的主要作用是设备启停操作、工作状态指示灯显示、故障声光报警指示、纯度显示和按设定程序驱动气动阀。电气控制系统由可编程序控制器CPU、气源三联件、电磁阀、指示灯、微氧仪等组成，主要集中安装于电控柜。常温变压吸附制氮设备主要技术参数表：

万志国 电话158