

山东厂家供应18米水泥电线杆190非预应力钢筋混凝土电杆

产品名称	山东厂家供应18米水泥电线杆190非预应力钢筋混凝土电杆
公司名称	济宁晟航电力杆塔有限公司
价格	3000.00/根
规格参数	18米190:非预应力 18米230:大弯矩电杆 18米350:大弯矩高强杆
公司地址	济宁市任城区南张街道明邦物流园2号楼
联系电话	18162053899

产品详情

水泥电线杆模具保养

2 保养时应注意的问题

电杆模具在不用时要堆放保管，严禁半片堆放，按型号规格平稳堆放。在室外有条件应用防雨篷布遮盖，不使日晒雨淋，堆放层数不得超过三层，跑轮之间应垫实，以防堆放不善而导致模具变形。

2.1 应详细检查各接口处及跑轮处接口螺钉是否松动及损坏，松动时要紧固，损坏时要及时更换。

2.2 检查整个模具的焊缝，是否有裂纹处应铲除焊点，见原深度，然后用优质焊条（T42以上）重焊。

2.3 检查合口，是否有凹凸现象及错口现象，应处理后再合模，把螺丝全部紧固，合为一体。

2.4 更换所有损坏的合口螺丝及紧固六角螺丝。

3 维修时应注意的问题

电杆模具在使用一定时期后，不可避免地自然产生磨损、变形及零件损坏现象。因此，必须及时进行维修工作，对保证电杆产品质量，延长模具使用寿命，至关重要。

电杆模具的维修一般分为一月一小修，每季一中修，一年一大修。

小修：定期对部分损坏、脱落的零件、筋板弯曲或有裂缝、合模不良、有缝隙、跑浆或管壁轻微变形弯曲等现象进行矫正维修。

中修：对使用时期较长、损坏程度较重、变形量较大的模具，应进行中修，特别是模筒焊缝、跑轮等。

大修：凡跑轮磨损过多，小于标准尺寸10mm以上的，则需更换。两端法兰及连接法兰严重变形，模口损坏严重、整根模具严重弯曲、扭曲变形、分模面严重损坏，经矫正仍高低不平、管壁钢板的磨损率超过其厚度30%等情况，均需经龙门刨订和专用车床加工。为了保证大修质量，降低生产成本和维修费用，专门设计制造了专用车床，实践证明，既提高了大修模具的质量，又缩短了维修的时间，起到良好的效果。