

厂家供应15米水泥电杆190预应力钢筋混凝土电杆

产品名称	厂家供应15米水泥电杆190预应力钢筋混凝土电杆
公司名称	济宁晟航电力杆塔有限公司
价格	2800.00/根
规格参数	15米190:预应力 15米230:非预应力 15米230:部分预应力
公司地址	济宁市任城区南张街道明邦物流园2号楼
联系电话	18162053899

产品详情

电线杆使用

1, 使用时应注意的问题

电杆模具使用前,应首先检查模具是否完好无损,吊攀处有无损裂现象,搭攀、螺栓、螺母、垫圈等配件是否齐全,其他筋、板焊接处有无损裂现象,如果发现问题,应及时修理后使用。使用时在螺栓处加注润滑油,使螺纹连接经久耐用、装拆顺利。

在生产中每次在填入混凝土前,将楔口清理一遍,去除积存的泥浆沙石等物,管壁涂上乳化液,楔口凹槽嵌入填料(纸垫或沙绳),既防止跑浆又利于脱模及清除泥浆,填入混凝土后,须清除分模面上及楔口上的沙石,然后合模,应对称拧紧合口螺丝,保证上下模楔缝密合。模具在离心机座上必须按慢速、中速、高速的顺序进行,严禁直接高速启动,防止模具因突然加速而飞越离心机座,造成模具损坏及设备损坏、人身伤亡等重大事故。模具在离心机上运转时间应为12至15分钟,模具在离心机上运转时,应注意模具是否运行正常,发现有异状或不正常响声、跑浆等现象,应立即停机检查,消除故障后,方可继续运转。

电杆模具在起吊、运输、脱模时应稳吊轻放,重力均匀进行操作,严禁碰撞或重锤击;严禁吊双模。蒸汽养护时应科学堆放,保持重心平稳,防止模具变形。

电杆离心机是模具运转的主要设备,为了保证模具运转正常,延长使用寿命,离心机必须定期检查、调整、保证平直,使模具能在优良可靠的设备上工作。