

# 车厢板自动成型生产设备

产品名称	车厢板自动成型生产设备
公司名称	山东博凌机械科技有限公司
价格	8888.00/套
规格参数	
公司地址	山东潍坊经济开发区永康路2号（锦泽纺织院内）（注册地址）
联系电话	7907877 18853656957

## 产品详情

### 车厢板成型生产线简要介绍

#### 设备功能简介：

该机组设备占地约100平方米，设备组成主要包括：放料装置、校平装置、自动送料装置、冲孔装置、高精度冷弯成型主机、自动焊接、定尺切断装置、收料装置、电气控制系统等部件组成；

主要功能：材料校平、伺服自动冲孔、冷弯成型、自动焊接、定尺切断等。

#### 生产线优点：

- 1、高度的自动化程序，减少人工操作；
- 2、工作效率高，提高企业产能；
- 3、整个工艺的生产流程稳定，提高产品的品质和一致性；
- 4、大批量生产，降低了企业生产成本。

#### 车厢板生产线工艺流程：

带钢上料 钢卷放料 材料校平 高精度伺服送料 组合式模具冲孔 高精度冷弯成型 断续焊接 切断 收料 电气控制系统

生产线主要技术参数：

材料规格：Q235冷轧带钢

材料厚度：1.2mm（可定制）

生产速度：4-6米/分钟

生产规格：长度自由设定（可定制）

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

气源：0.5m/Min；压力为0.7MPa

液压油型号：46#液压油

齿轮油型号：18#齿轮油

轧辊材质：GCr15数控加工；淬火处理，硬度达HRC58°-60°

驱动电机：变频电机驱动

电机功率：约40kw（不含焊机）

切断模具材质：Cr12MoV

传动模式：龙门式+独立传动齿轮箱

切断方式：液压切断

切断尺寸公差： $\pm 0.5\text{mm}$ （长 1000mm）

操作系统：触摸屏人机界面操控

电气控制：三菱PLC程序控制

占地空间：30\*3\*3米（长×宽×高）