

冲针冲头生产厂家可非标订做托针

产品名称	冲针冲头生产厂家可非标订做托针
公司名称	上海凌祥金属制品有限公司
价格	12.00/件
规格参数	材质:高速钢 精度:0.005 规格:绘图定制
公司地址	上海市青浦区沪青平公司3532号3号厂房
联系电话	021-39295515 18017685316

产品详情

1、ASP系列：以铬钼钒粉末高速钢为主要原料，ASP系列主要有ASP23、ASP30、ASP60等，硬度均在HRC64-67，化学成分主要有：碳(C)2.90，锰(Mn)0.50，钒(V) 9.80，硫(S)2.90，铬(Cr)8.00。具有高耐磨性（抗磨粒磨损）、高抗压强度、非常好的淬透性热处理的尺寸稳定性，因具有高耐磨性，常常带有韧性低的问题。2SKD系列：SKD是具有优越磨耗性的冷作模具钢.热处理效果稳定.拉深模具冷锻模具用钢。主要可分为：SKD11、SKH-9、SKH-51、SKH55等等，主要化学成分C碳: 1.90~2.20、Si硅: 0.10~0.60、Mn锰:0.20~0.60、S硫: 0.030、P磷 0.030、Cr铬: 11.0~13.0、V钒: 0.030。具有较好的淬透性和良好的耐磨性，硬度在HRC56-62。3钨钢：钨钢冲头整体由钨钢圆棒精磨制成，具有精度高，硬度高及抗弯强度好的特点。适用于五金机电加工行业，一般安装在冲压模具上的作冲裁用。M42冲头：是用高钴韧性高速钢为原料。经粗车，热处理，精密磨削加工而成。主要用于高韧性精密耐磨五金冷冲模。钢材硬度高，可达65HRC，热硬性好，高温硬度高。4DC53冲头：DC53是对SKD11进行改良的新型冷作模具钢，DC53热处理硬度高於SKD11，高温(520-530)回火后可达62-63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面DC53超过SKD11。韧性是SKD11的2倍，DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，所以，DC53冲头韧性较好