

长沙市钢结构检测鉴定怎么办理

产品名称	长沙市钢结构检测鉴定怎么办理
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

产品详情

长沙市钢结构检测鉴定怎么办理：

长沙市钢结构检测鉴定怎么办理，公司目前主要业务范围为：房屋质量安全鉴定、危房鉴定、完损等级鉴定、钢结构工程检测、施工周边影响鉴定、安全可靠性鉴定、抗震鉴定、灾后鉴定、司法鉴定、历史保护建筑鉴定、办理行业许可证鉴定、房屋改变用途安全鉴定及改变使用功能鉴定、出租房屋租赁前安全鉴定、房屋构件检测?政府要求进行安全鉴定的一些公共设施（学校、医疗机构、市场等）、办理《房地产权证》、办理《消防》、办理《营业执照》等进行安全鉴定 科学公正、严谨求实、精益求精，服务社会”是我集团公司一贯的服务宗旨，感谢社会各界朋友对我公司的信赖与支持，我们将协同各界精英励志进取，开拓创新，共创美好的明天！本公司向社会公开承诺：正确履行行政职能，满足社会广泛需求，以严谨求实、客观公正、科学准确的态度为社会提供可靠的检测数据，全面确保以高科技手段、专业化水准和良好的职业道德为社会提供公平、公正、科学、准确、优质、高效的技术服务。严格执行相关法律、法规、规范、标准和工作程序；我们将以公道的价格和热情的服务为您提供专业、合理的检测鉴定报告出具的检测鉴定报告具有公正性和法律效力。现竭诚为广大客户提供各类房屋鉴定、检测技术服务。

一、长沙市钢结构检测鉴定怎么办理——钢结构检测鉴定的主要内容有哪些呢？：

答：1、对房屋结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、房屋朝向、房屋装修概况及房屋用途进行现场调查。 2、根据委托方提供的图纸，对房屋钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核；未能提供设计图纸的对各栋房屋现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。 3、对房屋钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。 4、依据国家规范标准采用磁粉检测或渗透检测对钢构件表面质量进行检测鉴定。 5、依照国家相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。 6、采用轴力计和扭矩扳手对钢结构螺栓连接部高强度螺栓的扭矩系数进行检测鉴定。 7、采用电子经纬仪对房屋竖向构件进行垂直度测量，分析房屋是否出现倾斜、变形及不均匀沉降现象，具体检测数量根据现场实际情况及相关标准确定。 8、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。 9、对型钢构件采用游标卡尺和千分尺对钢材的厚度进行检测鉴定。

10、对管材钢构件采用超声测厚仪对其管材的壁厚进行检测鉴定。 11、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。 12、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。 13、依据国家规范标准对网架结构螺栓球进行磁粉探伤。 14、根据现场实际检测数据及设计要求，依据《建筑结构荷载规范》（GB50009-2012）及国家有关建筑结构设计规范，对房屋的上部结构承载力进行验算，评定房屋目前的承载能力是否满足国家规范要求、后期的安全使用要求。

二、长沙市钢结构检测鉴定怎么办理——钢结构检测鉴定注意事项:

1、钢材的力学性能检验项目：

屈服点、抗拉强度、伸长率、冷弯、冲击功等。

1.1取样

- 工程有与结构同批的钢材时，将其加工成试件，进行钢材力学性能检验；
- 工程没有与结构同批的钢材时，可在构件上截取试样，但应确保结构构件的安全。尺寸与偏差

2、钢构件尺寸的检测应符合下列规定：

- 抽样检测构件的数量，可根据具体情况确定，但不应少于建筑结构抽样检测的*小样本容量规定的相应检测类别的*小样本容量；
- 尺寸检测的范围，应检测所抽样构件的全部尺寸，每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处测试值的平均值作为该尺寸的代表值。
- 尺寸量测的方法，可按相关产品标准的规定量测，其中钢材的厚度可用超声测厚仪测定；尺寸与偏差
- 构件尺寸偏差的评定指标，应按相应的产品标准确定；
- 对检测批构件的重要尺寸，应按主控项目正常一次性抽样或主控项目正常二次性抽样进行检测批的合格判定；对检测批构件一般尺寸的判定，应按本标准按一般项目正常一次性抽样或一般项目正常二次性抽样进行检测批的合格判定；
- 特殊部位或特殊情况下，应选择对构件安全性影响较大的部位或损伤有代表性的部位进行检测。钢构件的尺寸偏差，应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205确定。

2.1钢构件安装偏差的检测项目和检测方法，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205确定。

2.2对于受腐蚀后的构件厚度，应将腐蚀层除净，露出金属光泽后再进行测量。缺陷、损伤与变形

2.3钢材外观质量的检测可分为均匀性，是否有夹层、裂纹、非金属夹杂和明显的偏析等项目。

2.4当对钢材的质量有怀疑时，应对钢材原材料进行力学性能检验或化学成分分析。

2.5对钢结构损伤的检测可分为裂纹、局部变形、锈蚀等。

2.6钢材裂纹，可采用观察的方法和渗透法检测。采用渗透法检测时，应用砂轮和砂纸将检测部位的表面及其周围20mm范围内打磨光滑，不得有氧化皮、焊渣、飞溅、污垢等；用清洗剂将打磨表面清洗干净，

干燥后喷涂渗透剂，渗透时间不应少于10min;然后再用清洗剂将表面多余的渗透剂清除；*后喷涂显示剂，停留10~ 30min后，观察是否有裂纹显示。

2.7杆件的弯曲变形和板件凹凸等变形情况，可用观察和尺量的方法检测，量测出变形的程度；变形评定，应按现行《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205的规定执行。

2.8螺栓和铆钉的松动或断裂，可采用观察或锤击的方法检测。

2.9结构构件的锈蚀，可按《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB 8923确定锈蚀等级，对D级锈蚀，还应量测钢板厚度的削弱程度。

2.10钢结构构件的挠度、倾斜等变形与位移和基础沉降等，可分别参照标准的有关方法和相应标准规定的方法进行检测

3、涂装：

3.1钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。

3.2钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB 8923规定的图片对照观察来确定。

3.3不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

— 漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于建筑结构抽样检测的*小样本容量A类检测样本的*小容量，也不应少于3件；每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚的平均值。

— 对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS 24的规定。

— 对厚型防火涂料层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS 24的规定。

3.4涂层的厚度和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205的规定进行评定。

3.5涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205的规定进行检测和评定。

三、长沙市钢结构检测鉴定怎么办理——连接用紧固标准件：

1)、钢结构连接有高强度大六角螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓(膨胀型和化学试剂型)、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件应具有质量证明书或出厂合格证，其品种、型号、规格及质量应符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定

2)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力(预拉力)的检验报告，并符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定。

3)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副应在施工现场由监理单位见证下随机抽样检验其扭矩系数，复验报告的资料应符合GB50205—2001的规定。

4)、普通螺栓作为连接时，当设计有要求或其质量有疑义时，应进行螺栓实物小拉力载荷复验，其结果应符合《紧固件机械性能、螺栓、螺钉和螺柱》GB3098的规定。

3、钢结构焊接工程中所用的焊条、焊丝、焊剂、电渣焊熔嘴、焊钉、焊接瓷环和施焊用的保护气体等必须有出厂质量合格证（质量证明书）等质量证明文件。焊条应符合国标《碳钢焊条》GB/T5117或《低合金钢焊条》GB/T5118的规定和设计要求。