

# 锻制高压三通生产厂家

产品名称	锻制高压三通生产厂家
公司名称	沧州盈耀管道设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县五里窑工业区
联系电话	15031732111

## 产品详情

锻制高压三通生产厂家河北新闻资讯，记者（王编辑）【盈耀管道15031732111】中国好管件，沧州盈耀造！高压无缝弯头产品服务厂家专业，邀约有成，签约有信，履约有果，诚信经营“源头正”；质量有范，数量有秤，合理公平，货真价实“标的准”；客户至尊，周到便民，有缺必消，优质服务“客为上”；合法经营，同行和谐，有序竞争，文明行业“齐创争”；盈耀共谱诚信曲。

锻制高压三通是由圆钢或钢锭模压锻造毛坯成型，然后经车床机加工成型的一种高压三通管道连接配件。合金承插三通常用标准有标GB/T14383-GB93,美标ASME B16.11,石化标准SH3410，化工部标准HG/T21634等，按照形式分为等径合金承插三通和变径合金承插三通。按照常用标准规定，合金承插三通的规格有DN6、DN8、DN10、DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100。一般常用的使用订货规格为DN15----DN50。如有超出范围该规格范围的，可与客户沟通图纸设计加工。按照压力等级区分：3000LB、6000LB、9000LB或SCH80、SCH160、XXS

高压三通按照管径分类：等径三通：主管和支管管径一样的三通。异径三通：支管管径小于主管管径的三通。按照支管形式分类：正三通：就是支管垂直主管的三通管件。斜三通：就是支管与主管有一定的夹角的三通管件。一般低压的不锈钢可以现场在管道上开口制作，但高压管道必须用成品特制三通。按照对接形式分类：对焊式三通：就是和连接管件对接后焊接的三通管件。承插式三通：就是把连接管件插入三通各端部后焊接或熔接的三通管件。卡套式三通：就是各端部是卡套接头，把管件插入后再紧固的三通管件。螺纹式三通：以螺纹方式连接管件的三通管件。

锻制三通淬火时效：即锻制三通由高温快速冷却后性能随时间而变化的现象。钢中含碳量、脱氧程度和含氮量对淬火时效都有很大影响，低锻制、脱氧不充分的沸腾钢和含氮量较高的钢发生淬火时效\*显著，含碳约0.3%的中锻制，由淬火时效所引起的性能变化已大为减弱，含碳约0.6%的高锻制，实际上不起时效硬化作用。

合金三通生产厂家由于锻制高压三通管道的壁厚通常较厚，所以锻制合金三通检测时比较常用的检测方法是超声波探伤检测法，这种方法可以有效地检测焊缝根部以及焊缝内部的焊接质量，同时可用于对原有的焊缝缺陷发展情况检测，从而确定焊缝进行表面检测也比较重要，通常情况下高压三通焊缝的材质是铁磁性材料，所以对锻制承插三通焊缝进行表面检测时应首选磁粉探伤检测法。另一种焊缝表面检测方法是着色探伤检测法，这种方法在实施前应将焊缝的焊波打磨光滑，着色探伤方法比较适用于检测焊

缝表面。

锻制三通管件制造业中，广义的“锻制”是个较为宽泛的概念，是指用管、板和锻件为原材料制造的，其制造方法包括几乎所有管件成形工序的内容。而涉及到具体品种（包括承插焊和螺纹管件的所有品种、支管座和其它需要锻造成形的管件，如厚壁的锻制三通等）的情况时，所谓“锻制”是与英文“forged”对应的，即指主要采用锻造方式成形的管件。这里所述的内容是指后一种锻制。根据管件的不同品种和要求，锻制管件主要采用模锻、自由锻和切削加工成形工艺进行。

### 模锻

对承插焊和螺纹的三通、四通、弯头等小尺寸管件，其外形相对复杂，应采用模锻成形工艺制造。模锻所使用的坯料应为经过轧制的型材，如棒材、厚壁的管材或板材。当使用钢锭作为原料时，应预先将钢锭轧成棒材或经锻打后再作为模锻的坯料使用，以消除钢锭中的偏析、疏松等缺陷。坯料经加热后放入模具中锻压（视情况不同，可能要经过初锻后再进行模锻），压力使金属流动而充满模腔；模锻后的毛坯如有飞边的话，还要经过冲去飞边余料的步骤，从而完成全部模锻工作。

### 自由锻

对特殊形状的管件或不宜采用模锻成形的管件可用自由锻工艺制造。自由锻应锻出管件的大致外形；如三通，应锻出支管部位。

### 切削加工

对某些外形为筒状的管件可由棒材或厚壁管直接切削加工成形，如双承口管箍、活接头等。加工时金属材料的纤维流向应与管件轴向大致平行。对于三通、四通、弯头类和管件不得使用棒材直接切削加工成形。

合金高压三通的材质大致有：16-50Mn、27SiMn、40Cr、12-42CrMo 16Mn12Cr1MoV、T91 27SiMn 30CrMo 15CrMo 20G Cr9Mo 10CrMo910 15Mo3 15CrMoV 35CrMoV 45CrMo、15CrMoG、12CrMoV、45Cr、50Cr、45CrNiMo等。

2Cr1MoV合金弯管使管路做90° 1D/2D/3D/4/5D/6D/7D/8D/9D或者其它角度的转弯。12Cr1MoV合金三通它的材质多种多样，常见的有Cr5Mo12Cr1MoV合金三通，12Cr2Mo112Cr1MoV合金三通，13CrMo4412Cr1MoV合金三通，15CrMo12Cr1MoV合金三通。

高压三通制品随着高压行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了高压三通，对于一些运营商脱颖而出，例如沧州【盈耀】锻制高压三通生产厂家就是一家专业生产20G高压三通、双相钢高压三通、16MN高压三通、不锈钢高压三通、锅炉高压三通、合金高压三通等集科工贸于一体的有限公司，十多年来获得了丰富的生产制造经验，始终坚持高压三通的研制开发、模具的制作、生产的工艺、销售、售后服务一贯性作业。在高压管件市场中酿造出良好的品质及声誉。产品已远销欧、美、东南亚等国家。