

		拌机叶片等。
D916碳化钨焊条		用于受剧烈的磨粒磨损部件的修复、如排风机叶轮、矿溜槽等的堆焊
D007碳化钨耐磨焊条	EDTV-15	用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。
D017 碳化钨耐磨焊条		说明：铸铁刃口模具堆焊焊条，焊接工艺性好，飞溅较小，易脱渣，成形光洁，焊缝金属为马氏体+碳化钨，具有优良的抗裂性，焊前不预热。
D022 耐磨焊条		用途：用于建筑行业的碱泵、磨损机件和制糖、水泥、公路等机械中要求耐磨的零部件堆焊。
D027刃口焊条		说明：冲载模刃口堆焊焊条，焊接工艺性好，一般易产生裂纹、气孔、夹渣，焊前工件不预热，焊后表面硬度HRC58。
D036刃口焊条		用途：用于堆焊制造和修复冲模(在碳钢基体上堆焊)，也可用于修复要求耐磨性较高的机械零部件