

导柱导套厂家

产品名称	导柱导套厂家
公司名称	上海则凯模具配件有限公司
价格	120.00/1
规格参数	规格:绘图定制 材质:SUJ2 精度:按图加工
公司地址	上海市青浦区赵巷沪青平公路3532号
联系电话	86 021 59751330 18964092766

产品详情

本公司是一家专业生产及销售五金冲压模具配件及塑胶模具配件之企业。公司拥有先进的加工设备，精密的检测仪器，完善的质量管理体系和优秀的管理团队。本公司始终坚持“质量第一、信誉至上”的原则，结合先进的生产工艺和先进的管理模式进行生产。公司主要产品服务项目：精密导柱导套组件，钢珠套保持圈、独立导柱、辅助导柱、导柱、导套、CNC全加工模架、矩形弹簧、冲头、电机模用定、转子钨钢冲头、衬套、固定销、氮气弹簧、塑胶模用镶件、（扁）顶针、司筒、笔模型芯、化妆品型芯，导向辅助器、高精度非标准模具配件、电脑锣加工、快、慢走丝线切割、精密平面研磨、火花机加工。可根据客户模具设计图纸需要制作，本公司可参照“MISUMI”、“盘起”“HASCO”、“富得巴”、“DME”“FIBRO”“DANLY”等技术要求和标准生产。产品主要服务于五金、汽车、塑胶、橡胶、机械、电器、电子、医械、机车、文具等各行业领域。产品遍及全国各地，并逐步走向东南亚及欧美市场。以质量求生存，以信誉求发展是我们的经营理念，愿新老客户携手合作，共同发展!我司专业生产导柱系列产品如下：材质：SUJ-2 硬度：HRC60°以上 东发标准独立导柱：TU/TUB/TUR 盘起标准独立导柱系列。

MISUMI标准独立导柱系列：MY/MYP/MYZ/MYZP/MYA/MYAP/MYJ/MYJP等导柱系列

可拆导柱系列：TGP/TRP 导柱系列：SGP/SRP 导套系列：PGB/RGB等产品。导柱：SUJ2材质，硬度HRC58以上，经热处理后磨削加工，其韧性、光洁度及其定位性能极佳。工作精度高，耐磨性好。导套：SUJ2材质，硬度HRC58以上，磨削加工后，尺寸精度0.005mm，同轴度 0.005mm。为了提高其耐磨性,还有MoS2及铜合金镶嵌式结构的含油导套。导柱和导套的尺寸和形位精度严格控制；尤其是高刚性导柱组件，钢球保持架钢球的排列密度为普通钢球保持架的1.7倍，使得导柱、导套通过钢球的点接触提高了70%。