

宣城市钢结构承重安全鉴定单位

产品名称	宣城市钢结构承重安全鉴定单位
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	钢结构检测:宣城钢结构鉴定部门 钢结构鉴定:宣城市钢结构安全检测报告 钢结构部门:宣城市钢结构承重鉴定
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101, 201, 厂房一302 (注册地址)
联系电话	13828755330

产品详情

宣城市钢结构承重安全鉴定单位——钢结构常规无损检测方法有：

超声Ultras探测onic Testing (缩写 UT)，射线检测Radiographic Testing (缩写 RT)，磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT)，渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT)；

设计要求全焊透的焊缝，其内部缺陷的检验应符合下列要求:

- 1 一级焊缝应进行100%的检验，其合格等级应为现行标准《钢焊缝手工超神波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的 级及 级以上；
- 2 二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行标准《钢焊缝手工超神波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的 级及 级以上；
- 3 全焊透的三级焊缝可不进行无损检测。
- 4 焊接球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。
- 5 螺栓球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。
- 6 箱形构件隔板电渣焊焊缝无损检测结果除应符合GB50205-2001标准第7.3.3条的有关规定外，还应按附录C进行焊缝熔透宽度、焊缝偏移检测。
- 7 圆管T、K、Y节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合GB50205-2001标准附录D的规定。

8 设计文件指定进行射线探伤或超声波探伤不能对缺陷性质作出判断时，可采用射线探伤进行检测、验证。

9 射线探伤应符合现行标准《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的规定，射线照相的质量等级应符合AB级的要求。一级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的Ⅱ级及Ⅲ级以上，二级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的Ⅲ级及Ⅳ级以上。

10 以下情况应进行表面检测:

- 1) 外观检查发现裂纹时，应对该批中同类焊缝进行100%的表面检测；
- 2) 外观检查怀疑有裂纹时，应对怀疑的部位进行表面探伤；
- 3) 设计图纸规定进行表面探伤时；
- 4) 检查员认为有必要时。