

东莞304不锈钢珩磨液压灌装机械珩磨管油缸缸筒珩磨加工厂家

产品名称	东莞304不锈钢珩磨液压灌装机械珩磨管油缸缸筒珩磨加工厂家
公司名称	东莞市镒溢机械有限公司
价格	130.00/件
规格参数	厂家:东莞市镒溢机械有限公司 现货:直径16-250mm 产地:东莞
公司地址	东莞市寮步镇繆边社区沿河西路二巷48号(注册地址)
联系电话	18620768909 13532902708

产品详情

东莞304不锈钢珩磨液压灌装机械珩磨管油缸缸筒珩磨加工厂家

本公司主要生产[珩磨管](#)

、冷拔钢管、液压缸、不锈钢缸、活塞缸、灌装机缸，今天的小编主要带您了解下珩磨管。小编将不断更新我们的产品和加工知识的优质文章，使我们不仅能够保证学习的质量，而且能够增加一些专业知识，不会停止自己。1、深孔珩磨机的磨削过程，珩磨管直径多少？深孔珩磨机是一种磨削、有效的精加工工艺，能有效提高工件的尺寸精度、形状精度和降低表面粗糙度。深孔珩磨机也可用于加工汽车零件。深孔珩磨机的珩磨工艺是利用珩磨鸡头上的油石膨胀，将油石压到工件的孔壁上。同时，珩磨头旋转往复，零件不移动，或珩磨头旋转，工件往复运动，两种相互运动实现珩磨。因此，对于由珩磨机获得的珩磨管，内孔的直径一般在5至500mm的范围内。2、液压缸生产中是否有珩磨工艺？此外，珩磨管可以用作气缸管吗？在液压缸的生产中，珩磨和滚压是主要的方法。珩磨的主要操作是磨削内孔，以达到所需的尺寸。但是，珩磨管可以用作圆筒管，但不能用作倒置管，因为圆筒管除了珩磨管和轧制之外，还有其他类型。3、珩磨管的表面粗糙度是多少？一般情况下，珩磨管的表面粗糙度可以达到Ra 0.4-0.6，这也是实现珩磨管的基本要求。如果想光洁度更加精密，则可以使用细砂纸研磨，或使用镜面加工设备，使镜面加工，从而达到目的。

以上问题都是关于珩磨管的相关知识，希望大家好好学习喔，以便我们能够学会清楚地理解，在产品的购买和使用中，避免错误，从而提高珩磨管的使用效果。