

尿素生产设备 0.5t/h超纯水设备 濮阳水处理厂家专业生产

产品名称	尿素生产设备 0.5t/h超纯水设备 濮阳水处理厂家专业生产
公司名称	河南友和电气设备有限公司
价格	1.00/20000
规格参数	型号:0.5t/h双级 材质:不锈钢 保质期:3年
公司地址	郑州市金水区宋砦小区3号院11号楼东2单元17号
联系电话	13703998547

产品详情

尿素生产设备 0.5t/h超纯水设备 濮阳水处理厂家专业生产

二级反渗透水处理设备,双级RO反渗透设备

详情说明

二级反渗透设备主要由原水预处理系统、一级反渗透装置、二级反渗透装置三部分组成。预处理的目的是使原水达到反渗透膜分离组件的进水要求，保证反渗透纯化系统的稳定运行。反渗透膜系统是一次性去除原水中98%以上离子、有机物及100%微生物最经济高效的纯化方法。二级反渗透是将一级反渗透出出水进一步提纯，使出水电导率 10us/cm。

一、二级反渗透水处理设备进水要求：

- 1、污染指数 SDI 4
- 2、余氯 <0.1 ppm
- 3、浊度 <1NTU
- 4、供水Fe³⁺ 0.01ppm
- 5、供水水温适宜范围 10 ~ 30

二、反渗透纯水设备工艺流程：

原水 原水箱 原水泵 多介质过滤器（石英砂过滤器） 活性炭过滤器 软水处理器
精密过滤器 一级高压泵 一级反渗透（RO）装置 纯净水箱
二级高压泵 二级反渗透 紫外线杀菌装置 用水点

三、二级反渗透水处理设备特点：

1. 透水量大，脱盐率高。正常情况下 98%
2. 对有机物，胶体、微粒、细菌、病毒、热源等有很高的截留去除作用。
3. 能耗小，水利用率高，运行费用低于其它脱盐设备。
4. 分离过程没有相变，具有可靠稳定性。
5. 设备体积小，操作简单、容易维护，适应性强，使用寿命长

四、二级反渗透水处理设备应用范围：

1. 纯净水、蒸馏水、食品和配置饮料用水的净化。
2. 电子、医药、食品等工业中纯水超纯水的制备。
3. 要求电导率 $5\mu\text{s}/\text{cm}$ 以下的用户都可以采用二级反渗透装置，但是根据不同的行业标准会采用不同材料来做。