

# 国标SBS防水卷材隧道防水卷材

产品名称	国标SBS防水卷材隧道防水卷材
公司名称	寿光市世邦防水材料有限公司
价格	17.50/平方米
规格参数	规格:1*10m 型号:3.0mm 芯材:聚酯纤维
公司地址	寿光市台头镇彭家道口三村326号
联系电话	15163698963

## 产品详情

### 国标SBS防水卷材隧道防水卷材

一、弹性体防水卷材沥青防水卷材产品简介本产品执行国家标准GB18242-2008,弹性体(SBS)改性沥青防水卷材是以聚酯无纺布或玻纤毡为胎基,苯乙烯-丁二烯-苯乙烯(SBS)热塑性弹性体为改性剂,表面覆以聚乙烯膜、铝箔膜、砂粒、彩沙、页岩片所制成的建筑防水卷材。我厂生产线有大功率胶体磨100万大卡导热油炉多台,温控、稳定系统得到保证。SBS等高聚物彻底分散成强化网状结构,赋予改性沥青防水卷材优异的性能,且具纵横向拉力大、延伸率好、韧性强,耐低温,耐老化、耐紫外线、耐温差变化,自愈力粘合等优点性能,特别是本厂制定生产的产品质量指标,优于国家标准,耐用年限可达25年以上。二、卷材品种上表面材料 聚酯胎胎基 玻纤胎胎基聚乙烯膜 PY-PE G-PE细砂 PY-S G-S矿物粒(片)料 PY-M G-M

三、卷重、面积及厚度规格(公称厚度)mm 2 3 4上表面材料 PE S PE S M PE S M PE S M面积m<sup>2</sup>/卷  
公称面积 10 10 10 7.5偏差 ±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.10最低卷重, kg/卷 22.0 25.0 32.0 35.0 40.0 42.0 45.0 50.0  
31.5 33.0 37.5厚度mm 平均值 2.0 3.0 3.2 4.0 4.2 4.0 4.2最小单值 1.7 2.7 2.9 3.7 3.9 3.7  
3.9四、物理力学性能序号 胎基 PY G型号 I III III1 可溶物含量g/m<sup>2</sup> 2mm - 13003mm 21004mm 29002  
不透水性压力, Mpa 0.3 0.2 0.3保持时间, min 303耐热度, 90 105 90 105无滑动、流淌、滴落4  
拉力, N/50mm 纵向 450 800 350 500横向 250 3005 拉力时延伸率, % 纵向 30 40 -横向 6 低温柔度, -18  
-25 -18 -25无裂纹

7 撕裂强度, N 纵向 250 350 250 350横向 170 2008 人工气候加速老化 外观  
1级无滑动、流淌、滴落拉力保持率% 纵向 80低温柔度, -10 -20 -10  
-20无裂纹注:表中1-6项为强制性项目五、适用范围隧道防水卷材 国标SBS防水卷材工业与民用建材的屋面、地下室的防水、防潮、冷库、游泳池、地铁、隧道、饮水池、污水池等构筑物的防水防腐、SBS防水卷材适用于低温寒冷地区和结构变形较大的建筑防水。六、使用说明 1、热熔法施工流程:清理基层涂

刷基层处理剂附加层铺贴卷材热熔封边试水保护层。七、热熔法施工方案（1）基层处理：找平层应平整、密实、干净、干燥、含水率 9%不允许有起砂、掉灰现象。（2）基层SBS冷底油的涂刷。涂基层SBS冷底油前要首先检查找平层的质量和干燥程度并加以清扫，符合要求后方可进行，在大面积涂刷基层SBS冷底油前，用毛刷清理节点，周边、阴角等部位。A、施工时先将SBS冷底油搅拌均匀。B、基层SBS冷底油涂刷前，应根据基层处理剂干燥时间的长短和施工进度快慢确定。（3）施工顺序：先做好节点附加层细部处理铺贴卷材（4）卷材的铺贴采用滚铺法

这是一种不展开卷材而边加热边滚动卷材铺贴方法。A、起始端卷材的铺贴：将卷材置于起始位置，对好长、短方向搭接缝，滋展卷材1000mm左右，掀开已展开的部分，开启喷枪点火，喷枪头与卷材保持50-100mm距离，与基层呈30-45°角，将火焰对准卷材与基层交接处，同时，加热卷材底面热熔胶面和基层，至热熔胶层出现黑色光泽，发亮至稍有微泡出现，慢慢放下卷材平铺于基层，然后用排汽辊压实使卷材与基层粘结牢固。B、搭接缝施工：热熔卷材表面一般有一层防粘隔离纸，因此在热熔粘接接缝之前，应先将下层卷材表面的隔离纸烧掉，以利搭接牢固严密，长边搭接宽度为80mm，短边搭接宽度为120mm。操作时，由持枪人手持烫板（隔火板）柄，将烫板沿搭接粉线后退，喷枪火焰随烫板移动，喷枪应离开卷材50-100mm，贴靠烫板。移动速度要控制合适，以刚好熔去隔离纸为宜。烫板和喷枪要密切配合，以免烧损卷材。排气和辊压方法与前述相同。C、复杂部位附加增强层的铺贴其要点为：需增强部位基层一般需涂刷一遍SBS冷底油作基层处理，以便于较好地粘接增强层；加强附加增强层卷材后应及时粘贴，因此加热前应先作试贴，以提高粘贴速度；附加增强部位较小时，宜采用手持汽油喷枪施工。D、在阴阳角交接处、穿墙套管、天沟、水落口、收头等接点部位，必须仔细铺平、贴紧、压实、收头牢靠，符合设计要求和防水工程技术规范等有关规定。

二、高分子卷材（三元乙丙、氯化聚乙烯等卷材）胶粘法：3. 操作工艺 3.1 工艺流程 清理基层

涂刷基层处理剂 附加层处理 卷材粘贴面涂胶 基层表面涂胶压实 卷材接头粘接、压实

卷材末端收头及封边处理做保护 3.2

基层清理：施工前将验收合格的基层清理干净，并测定基层干燥度是否符合施工要求。3.3 附加层处理：阴阳角、管根、水落口等部位必须先做附加层，可采用自粘性密封胶法或聚氨酯涂膜、也可用卷材铺贴一层处理。3.4 涂刷基层处理剂 1)

聚氨酯底胶的配制：聚氨酯材料按甲：乙=1:3（重量比）的比例配合，搅拌均匀即可进行涂布施工。2）涂刷聚氨酯底胶：在大面积涂刷施工前，用油漆刷蘸底胶在阴角、管根、水落口等复杂部位均匀涂刷一遍。用长把滚刷在大面积部位涂刷。涂刷底胶时不得露白见底，厚度均匀一致。待底胶完全干燥后再进行下道工序施工。注：

如基层已做过一层聚氨酯防水层则无须再涂刷基层处理剂即可进行下一道工序。

联系手机：15163698963 期待您的咨询