

CTP直板机胶辊

产品名称	CTP直板机胶辊
公司名称	高德胶辊（济南）有限公司
价格	13000.00/支
规格参数	简称:CTP直接制版机胶辊
公司地址	济南市市中区殷家林南路1号（注册地址）
联系电话	18678656788

产品详情

山东高德公司从事加工生产CTP直接制版机胶辊的生产厂家，欢迎各地的用户朋友们积极支持信赖我们。CTP是直接制版机的英文缩写，在印刷制版方面的优势是非常突出明显的，将计算机拼组好的页面按照印刷机的型号、折页的要求拼组成大版，通过RIP后直接在印版上成像的设备，它免除了软片、显影等传统印刷的工序，目前得到了非常广泛的使用，作为一家胶辊生产厂家，我们为印刷行业内的CTP直接制版机提供了近千支各种规格尺寸的胶辊产品。

1、胶辊型式 从目前我公司生产销售的直接制版机胶辊的型式来看，主要以“细长”为主，多为橡胶材质，且供应合作的客户主要以终端客户和配套客户为多。根据客户要求，我厂将胶辊定做完成后，会以木箱承装，通过物流发送到用户的使用地点。

2、设备使用（1）开机加热时，应查胶辊是否正常转，关机时，应过细设定余温延时是否正常，不行直接关机(余温延时一样平常设定在40 - 50分钟为宜)。（2）如遇断电，或别的缘故原由造成突然停机时，应立刻戴上手套，边转动胶辊边将其卸下放别的地方散热，以免受热不匀烧坏胶辊。（3）变更胶辊紧胶时，应等硅胶加热到所需的温度时再举行锁紧牢固，但不宜太紧。（4）CTP直接制版机胶辊通常应外表清洁干净，即便克制转印膜杂物等粘到胶辊外表，如外表已有污物，可用布条加工业酒精举行外表干净。若有顽固污物可用细砂纸打磨。（5）跟其他印刷胶辊一样，胶辊在利用或储存时，不得与别的硬物(如扳手)碰撞，挤压扎。远离腐化物品。

3、胶辊入库和存储

入库时，应对每根胶辊进行检测，如表面有无凹坑点，圆度和直径有无偏差、变形等。胶辊的储存期不宜过长，好不超过6个月。应在库存的胶辊外包装[百科]上标注日期，以便实行质量跟踪和出库时“推陈储新”。制定合理的库存量。既不能无库存或库存过少，也不能库存过多。保持一定的胶辊库存是十分必要的。因为新铸制的CTP直接制版机胶辊不宜马上投入使用。此时，胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用，容易降低使用寿命。新胶辊应放置一段时间，使其适应外界温湿度，保持相对的稳定状态，这样可以增加胶体的坚韧性，从而提高耐用性。而库存过多、过久，不仅是资金的浪费，更会由于储存过久而使其自然老化、皱裂、轴头锈蚀，形成不必要的库损。应根据生产实际情况和胶辊类型，合理制定各种胶辊的库存。高德胶辊（济南）有限公司自成立以来，不断完善自身加工能力和技术研发能力，通过每一个实际的案例，在与用户的不断细致交流中，不断改善产品的成熟度和适应性。我公司制造销售的CTP直接制版机胶辊有几十种规格尺寸，可以更加每一个用户的图纸进行定做，保证您收到的胶辊是全新，且符合您使用精度要求的