

# 耐候PP PP耐候

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 耐候PP PP耐候                 |
| 公司名称 | 东莞市亿辰塑胶原料有限公司             |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 东莞市常平镇大京九塑胶城塑文街775号       |
| 联系电话 | 0769-81182322 13790687170 |

## 产品详情

(你好,欢迎光临,赢信塑胶原料有限公司)我们专业供应阻燃PP、PP粒子、PP粉末、薄膜级PP、电线电缆级PP、增韧PP、耐溶剂性PP、低摩擦PP、PP塑胶、PP塑料、耐热PP.我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.因阻燃FEP加工成型技术较复杂,不成熟的成型技术会使产品性能降低,应用受到限制,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

### PP塑料：描述

PP,中文名聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物,密度只有0.90--"0.91g/cm<sup>3</sup>,是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定,在水中的吸水率仅为0.01%,分子量约8万—15万。成型性好,但因收缩率大(为1%~2.5%)。厚壁制品易凹陷,对一些尺寸精度较高零件,很难于达到要求,制品表面光泽好。

### PP塑料：性能与特点

一、聚丙烯具有良好的耐热性,制品能在100 以上温度进行消毒灭菌,在不受外力的条件下,150 也不变形。脆化温度为-35 ,在低于-35 会发生脆化,耐寒性不如聚乙烯。对于聚丙烯玻璃化温度的报道值有一18qC,0qC,5 等,这也是由于人们采用不同试样,其中所含晶相与无定形相的比例不同,使分子链中无定形部分链长不同所致。聚丙烯的熔融温度比聚乙烯约提高40—50%,约为164—170 ,100%等规度聚丙烯熔点为176 。

### 二、电性能

它较高的介电系数,且随温度的上升,可以用来制作受热的电器绝缘制品。它的击穿电压也很高,适合作电器配件等。抗电压、耐电弧性好,但静电度高,与铜接触易老化。

### 三、耐候性

聚丙烯对紫外线很敏感，加入氧化锌、硫代二丙酸二月桂酯、炭黑或类似的乳白填料等可以改善其耐老化性能。

疏水参数计算参考值 (XlogP) : 3.32、氢键供体数量 : 03、氢键受体数量 : 34、可旋转化学键数量 : 15、互变异构体数量 : 6、拓扑分子极性表面积 (TPSA) : 29.5避免强氧化剂，氯，高锰酸钾密闭,阴凉干燥处保存，确保有良好的通风。

#### 四、特点

100 左右使用。具有良好的介电性能和高频绝缘性且不受湿度影响，但低温时变脆，不耐磨、易老化。适于制作一般机械零件、耐腐蚀零件和绝缘零件。常见的酸、碱等有机溶剂对它几乎不起作用，可用于食具。

#### PP塑料：加工成型

注塑温度是影响注塑压力的重要因素。注塑机料筒有5~6个加热段，每种原料都有其合适的加工温度（详细的加工温度可以参阅材料供应商提供的数据）。注塑温度必须控制在一定的范围内。温度太低，熔料塑化不良，影响成型件的质量，增加工艺难度；温度太高，原料容易分解。在实际的注塑成型过程中，注塑温度往往比料筒温度高，高出的数值与注塑速率和材料的性能有关，最高可达30。这是由于熔料通过注料口时受到剪切而产生很高的热量造成的。在作模流分析时可以通过两种方式补偿这种差值，一种是设法测量熔料对空注塑时的温度，另一种是建模时将射嘴也包含进去。

#### PP塑料：应用领域

无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在家用电器，近几年我国家用电器产业发展迅速，品种多，产量大。2003年我国电冰箱产量为1850万台，空调器4200万台，洗衣机1700万台，微波炉3500万台。据“2004~2006年中国城市家庭影院市场研究咨询报告”显示，预计未来3年内我国家庭影院系统市场规模将达到690万台。另外，各种小家电也拥有巨大的潜在市场，这对改性PP来说，是一个极好的商机。我国一些塑料原料厂商已经开发出洗衣机专用料如PP 1947系列、K7726系列等，受到了洗衣机制造厂商的欢迎。因此，在未来几年内应加大开发家用电器PP专用料的力度，以适应市场变化的需求。

我司货源充足，常用规格分别库存在香港公仓，大陆保税仓及大陆地方正规公仓，特殊型号色号根据客人实际情况，我们将做足充分的库存，以备客人不时之需；当天下单24小时内即可发货，且专人定时定点跟单，直到客人收到我们的产品满意为止。