

铁路预埋套管、聚酰胺尼龙套管、轨枕塑料套管 国标

产品名称	铁路预埋套管、聚酰胺尼龙套管、轨枕塑料套管 国标
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	样品或现货:样品 标准类型:国标 标准编号:定制加工
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

铁路线预埋套管（绝缘管、塑料套管）

预埋套管是一种预埋件组装件，主要通过预制品（如水泥枕木、公路桥梁、和建筑）中组装固定不动后，表面的外螺纹与预制品产生融合后，然后由地脚螺栓或螺丝与其说搭配使用，具有固定不动拧紧别的物件功效。

预埋套管材料：涤纶玻璃纤维（PA66 GF）、塑胶（HDPE）、生铁等。

生产工艺流程是：塑料机射出成型，和轨距块生产工艺一样。铸造铁件生产制造则采用球墨铸铁锻造工艺生产制造。

铁路线用防水套管

特性：以优质涤纶66为载体环氧树脂，经加上多种多样改性材料共混制粒成的，冲击韧性好、耐高温、耐磨损、高刚度、抗拔。主要用途：铁路线专用型水泥轨枕防水套管。

技术标准：

防水套管材料和使用

尼龙板管选用玻纤增强涤纶复合材质根据注塑成型加工工艺加工而成的，里外都有螺牙。A：与道钉般配的螺纹为锯齿形的单斜度螺牙，螺牙的斜度为大倾斜角，尼龙板管和道钉中间相互配合为一种松相互配合，使塑料套管以及元件的承受力情况处在佳，进而大幅增加尼龙板管以及部件的使用期；B：与混凝土轨枕相结合的管螺纹为牙距与螺纹一致的螺牙槽，依据实时路况要求不一样，可以选用全螺纹和半螺牙方式。另外在防水套管的左右两边各加一横向凸模，凸模内设有插进孔，预埋件时有利于插进建

筑钢筋，提升了防水套管对水泥轨枕的抗拔力。能够广泛运用于水泥石相关的建筑项目上，如铁路线，道路，公路桥梁，房子等。特别适合用以铁路枕木上，预埋件在混凝土岔枕里可提升列车速度，提升铁路道岔的过岔速率。

混凝土铁路道岔用套管安装技术标准

岔枕在搬运、卸车和码放时，应先地脚螺栓旋紧防水套管内，还可用瓶塞封死支管，防止防水套管内掉入脏物。

钢管扣件拼装前，应先混凝土岔枕表层清理干净，防水套管内要清理无脏物，防水套管底端无法被脏物或土壤堵住，防水套管内要擦抹无盐黄油防止地脚螺栓生锈。

钢管扣件拼装过程中对一些不合适零配件要打磨抛光维修，不可用锤硬打，以免造成零配件或受损防水套管。

钢管扣件拼装时，螺栓扭力矩不应超过 $250 \sim 300\text{N} \cdot \text{m}$ 。

钢管扣件拼装时，不可用变速棒等方法进行拼装，以防造成加速力超出尼龙板管大承受能力，造成损坏防水套管，必须使用扭矩扳手开展拼装。

铁路线预埋套管生产制造

深圳艾力克斯的铁路线尼龙板管生产制造十分注重细节控制与管理方法。我司生产与销售铁路线尼龙板管原材料通常是涤纶PA66塑料HDPE。我们自己的铁路线尼龙板管生产制造严格按照ISO9001-2015质量管理体系来调节，还得到中国的铁路商品生产许可。我们有的检测仪器，以保证我们所有的地脚螺栓产品质量，做到客户要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家根据ISO9001/2015认证企业。每一个步骤都按照ISO质量认证体系的需求，从经销商的质量把控到成品，大家都是根据规范流程实际操作，对经销商我们会有完善的自动控制系统：

- 1、对原料的定期检查检测，要求供应商提供生产日期，成分，物理性能等检验指标。
- 2、大家的质量把控检查员在测试环节中采用试品取样及其大批量检验同时提供原料材质证明书等方式加以控制。
- 3、根据实际的不同需求，大家进行相应的化学物理评估和检测。如果结果不符我们自己的规定，我们将要回绝接受，仅有原材料达到我们自己的规范才可以接受。
- 4、针对制造的半成品加工以及外委生产商，我们通常机构质量管理协调会议，并提供技术支持支持和引导。在送货前确保符合标准的交由我们的产品。

铁路线预埋件套管生产厂家介绍

作为我国铁路器材、铁路配件行业制造企业，昆山艾力克斯铁路配件有限公司还生产与供货轨道扣件系

统软件、螺牙道钉、钩头道钉、路轨地脚螺栓、管片螺栓、地脚螺丝、鱼尾螺栓、螺帽螺丝帽、密封圈、密封垫、弹条、拼接、弹簧片、鱼尾板、铁垫块、防爬器、预埋件座、绝缘层轨距块、预埋套管、橡胶垫板、塑胶垫板、铁轨、铁路道岔、钢枕、列车闸片以及各类非标准五金件。