

丽江市房屋安全检测鉴定单位省级鉴定机构

产品名称	丽江市房屋安全检测鉴定单位省级鉴定机构
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	丽江专业机构:丽江房屋专业鉴定机构
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

丽江市房屋安全检测鉴定单位省级鉴定机构

房屋安全检测检测及检测方法

01 挠度检测

钢结构构件（梁、柱）的挠度可采用激光测距仪、水准仪或拉线等方法进行检测。当观测条件允许时，亦可用挠度计、位移传感器等设备直接测定挠度值。

02 结构主体倾斜检测

结构主体的倾斜检测包括：测定结构顶部观测点相对于底部固定点或上层相对于下层观测点的倾斜度以及倾斜速率。

结构的倾斜，可采用经纬仪、激光定位仪、三轴定位仪或吊锤的方法检测。

03 结构水平位移检测

结构的水平位移可以采用激光准直法测定，也可采用测边角法测定。

当测量检测点任意方向位移时，可视检测点的分布情况，采用前方交会或方向差交会及极坐标等方法。对于检测内容较多的大测区或检测点远离稳定地区的测区，宜采用测角、测边、边角及GPS与基准线法相结合的综合测量方法。

04 结构动态变形检测

对于结构在动荷载作用下而产生的动态变形，应测定其一定时间段内的瞬时变形量。动态变形测量方法的选择可根据变形体的类型、变形速率、变形周期特征和测定精度要求等确定，并符合下列规定：

- a.对于精度要求高、变形周期长、变形速率小的动态变形测量，可采用全站仪自动跟踪测量或激光测量等方法；
- b.对于精度要求低、变形周期短、变形速率大的建筑，可采用位移传感器、加速度传感器、GPS动态实时差分测量等方法；
- c.当变形频率小时，可采用数字近景摄影测量或经纬仪测角前方交会等方法。

05 结构连接检测

如果还没有形成裂缝，可以增设保温隔热层，预防裂缝产生。如果已形成裂缝，可采取压力灌浆的方法进行处理。

三、丽江市房屋安全检测鉴定单位省级鉴定机构

焊缝检测有两种方法：普通方法和精确方法。

普通方法：一般指外观检查、测量尺寸、钻孔检查等。

精确方法：一般指在普通方法的基础上，用X射线、超声波等方法进行的补充检查。

2) 螺栓检测

对于螺栓对结构适用性影响的检测主要依靠外观检查，看其是否存在螺杆剪断、弯曲，孔壁承压破坏，板件端部剪坏、拉坏等现象。

06 裂缝、锈蚀检测

对于结构构件的裂纹或缺陷，可采用涡流、磁粉和渗透等无损检测技术检测。

涡流检测：根据被测构件内涡流流动的路径变化判断结构裂缝等情况；

磁粉检测：利用的是磁粉被铁吸附形成裂缝带，从而显示裂缝痕迹；

渗透检测：将渗透液涂在被测构件表面，再涂上一层显像剂，将渗入并滞留在缺陷中的渗透液吸出来，就能得到被放大的缺陷的清晰显示。

1、办公 2、宿舍 3、食堂 4、电梯 5、配电量 6、消防

全国办理验厂检测鉴定报告，厂房验厂检测鉴定报告，厂房结构安全性检测鉴定报告，厂房承载力检测鉴定报告。全国范围内有效，欢迎来电咨询洽谈。

工业厂房特性

工业厂房按其建筑结构型式可分为单层工业建筑和多层工业建筑。

多层工业建筑的厂房绝大多数见于轻工、电子、仪表、通信、医药等行业，此类厂房楼层一般不是很高，其照明设计与常见的科研实验楼等相似，多采用荧光灯照明方案。机械加工、冶金、纺织等行业的生产厂房一般为单层工业建筑，并且根据生产的需要，更多的是多跨度单层工业厂房，即紧挨着平行布置的多跨度厂房，各跨跨度视需要可相同或不同。

单层厂房在满足一定建筑模数要求的基础上视工艺需要确定其建筑宽度（跨度）、长度和高度。厂房的跨度 B ：一般为6、9、12、15、18、21、24、27、30、36m.....。厂房的长度 L ：少则几十米，多则数百米。厂房的高度 H ：低的一般5~6m，高的可达30~40m，甚至更高。厂房的跨度和高度是厂房照明设计中考虑的主要因素。另外，根据工业生产连续性及其段间产品运输的需要，多数工业厂房内设有吊车，其起重量轻的可为3~5t，大的可达数百吨（目前机械行业单台吊车起重量可达800t）。因此，工厂照明通常采用装在屋架上的灯具来实现。